Приложение

к приказу Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства

Российской Федерации

от «28» сентября 2017 г. № 1366/пр

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ**

## ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-33-2001

## Сборник 33. Оборудование предприятий легкой промышленности

# I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.33. Территориальные единичные расценки разработаны в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года.

ТЕРм сборника 33 «Оборудование предприятий легкой промышленности» предназначены для определения затрат на монтаж оборудования предприятий легкой промышленности.

1.33.1. В ТЕРм сборника 33 учтены затраты на выполнение комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических требований и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

1.33.1.1. горизонтальное перемещение оборудования по отделам 1, 2, 3, 7, 8, 10, 11 от приобъектного склада до места установки на расстояние до 100 м, по отделам 4, 5, 6, 9 - до 1000 м; 1.33.1.2. вертикальное перемещение оборудования - в пределах этажа;

1.33.1.3. индивидуальное испытание оборудования на холостом ходу.

1.33.2. В ТЕРм сборника 33 учтены вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы для производства монтажных работ в размере 2% от оплаты труда рабочих, учтенной расценками.

# III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Сборник 33. Оборудование предприятий легкой промышленности** | | | | | | | | |
| **Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ** | | | | | | | | |
| **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-01-001** **Корьерезки, машины дробильные**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-01-001-01 | Корьерезка барабанного типа | 1 069,23 | 865,08 | 129,73 |  | 74,42 | 108 | 3,5 |
| 33-01-001-02 | Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения древесины | 662,29 | 498,22 | 140,85 | 15,08 | 23,22 | 62,2 | 5,7 |
| **Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-01-011** **Диффузоры**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-01-011-01 | Диффузор вместимостью 21 м3 | 882,08 | 653,81 | 215,19 | 23,46 | 13,08 | 84,8 | 6,7 |
| **Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И**  **СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-01-021** **Теплообменники**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-01-021-01 | Теплообменник, поверхность нагрева 40 м2 | 163,60 | 153,55 | 6,98 |  | 3,07 | 20,5 | 1,7 |
| **Таблица ТЕРм 33-01-022** **Аппараты выпарные, прямоточные**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-01-022-01 | Аппарат выпарной с  4-ходовым кожухотрубным теплообменником, поверхность нагрева  18 м2 | 112,98 | 106,85 | 3,99 |  | 2,14 | 14,4 | 0,9 |
| 33-01-022-02 | Аппарат прямоточный для получения экстракта в глыбах,  поверхность нагрева  25 м2 | 139,16 | 130,59 | 5,96 |  | 2,61 | 17,6 | 1,6 |
| **Таблица ТЕРм 33-01-023** **Камеры распылительной сушилки**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-01-023-01 Камера 1 060,04 798,91 235,97 26,02 25,16 101 10  распылительной сушилки для выпаривания экстракта | | | | | | | | |
| **Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-01-033** **Прессы шнековые для отжима и одубины**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность: | | | | | | | | |
| 33-01-033-01 | до 1,5 т/ч | 658,08 | 577,43 | 58,90 |  | 21,75 | 73 | 3,6 |
| 33-01-033-02 | до 5 т/ч | 2 360,63 | 1 708,56 | 585,26 | 54,33 | 66,81 | 216 | 21,1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И**  **ФУРНИТУРЫ** | | | | | | | | |
| **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И**  **КОЛОДОК** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-02-001** **Станки, завертки, кусачки** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-02-001-01 | Станок шлифовальный для каблуков и колодок | 46,49 | 34,46 | 11,34 | 1,06 | 0,69 | 4,47 | 0,04 |
| 33-02-001-02 | Завертка для колодок настольная, приводная | 47,37 | 35,31 | 11,35 | 1,06 | 0,71 | 4,58 | 0,08 |
| 33-02-001-03 | Кусачки механические для заклепок, настольные | 49,10 | 37,01 | 11,35 | 1,06 | 0,74 | 4,8 | 0,08 |
| 33-02-001-04 | Станок фрезерный для выемки фронта пятки, замка каблука и срезки набойки | 94,27 | 77,87 | 14,23 | 1,32 | 2,17 | 10,1 | 0,14 |
| 33-02-001-05 | Станок  каблучно-копироваль ный | 104,47 | 80,90 | 20,22 | 1,85 | 3,35 | 10,1 | 0,47 |
| Станок колодочно-копировальный для: | | | | | | | | |
| 33-02-001-06 | обдирки | 137,70 | 98,52 | 36,19 | 3,18 | 2,99 | 12,3 | 1 |
| 33-02-001-07 | чистовой обработки | 186,98 | 114,03 | 68,94 | 5,56 | 4,01 | 14,6 | 2 |
| **Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-02-010** **Машины, вибромельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-02-010-01 | Машина  сортировочная на два сита для машинного текса и крупного обувного гвоздя | 84,46 | 80,90 | 1,33 | 0,09 | 2,23 | 10,1 | 0,1 |
| 33-02-010-02 | Вибромельница для отделки машинного текса и крупного обувного гвоздя | 131,31 | 125,76 | 2,42 | 0,18 | 3,13 | 15,7 | 0,2 |
| 33-02-010-03 | Печь барабанного типа с внутренним обогревом для термообработки гвоздей | 84,46 | 80,90 | 1,33 | 0,09 | 2,23 | 10,1 | 0,1 |
| 33-02-010-04 | Барабан голтовочный для отделки машинного текса и крупного обувного гвоздя | 130,79 | 124,04 | 1,41 |  | 5,34 | 16,3 | 0,4 |
| Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: | | | | | | | | |
| 33-02-010-05 | крупного обувного гвоздя | 68,74 | 66,42 | 0,38 |  | 1,94 | 8,2 | 0,1 |
| 33-02-010-06 | машинного текса из проволоки | 146,63 | 136,08 | 6,10 | 0,44 | 4,45 | 16,8 | 0,4 |
| 33-02-010-07 | ручного текса из ленты | 190,39 | 183,06 | 1,94 |  | 5,39 | 22,6 | 0,5 |
| 33-02-010-08 | Машина винтонакатная | 196,13 | 187,21 | 4,41 | 0,35 | 4,51 | 24,6 | 0,3 |
| 33-02-010-09 | Полуавтомат для сборки пряжек с крючками | 118,21 | 113,90 | 1,54 |  | 2,77 | 14,4 | 0,36 |
| 33-02-010-10 | Станок выгибательный для спиральных ножей | 128,44 | 119,48 | 6,08 | 0,44 | 2,88 | 15,7 | 0,4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-02-010-11 | Агрегат колокольный для оцинкования обувных гвоздей | 200,59 | 190,44 | 4,34 |  | 5,81 | 24,7 | 0,8 |
| 33-02-010-12 | Станок вальцовочный для плоских спиралей | 162,70 | 138,78 | 19,92 | 1,41 | 4,00 | 18 | 1,2 |
| 33-02-010-13 | Автомат для сборки форменных металлических пуговиц | 124,23 | 112,57 | 8,85 | 0,71 | 2,81 | 14,6 | 0,5 |
| **Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И**  **КОЛОДОК** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-02-020** **Измельчители, агрегаты для переработки отходов** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Измельчитель роторный для пластмасс, марка: | | | | | | | | |
| 33-02-020-01 | ИПР-150М | 95,49 | 90,51 | 1,54 |  | 3,44 | 11,3 | 0,33 |
| 33-02-020-02 | ИПР-300 | 173,72 | 140,18 | 9,83 |  | 23,71 | 17,5 | 1,4 |
| 33-02-020-03 | Агрегат для переработки кусковых отходов полиэтиленовых изделий в гранулы | 1 666,15 | 1 148,79 | 484,18 | 50,59 | 33,18 | 149 | 9,09 |
| **Таблица ТЕРм 33-02-021** **Смесители**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-02-021-01 | Смеситель ленточный для порошкообразных и гранулированных материалов | 268,35 | 245,95 | 12,58 |  | 9,82 | 31,9 | 2,9 |
| **Таблица ТЕРм 33-02-022** **Прессы**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-02-022-01 | Пресс червячный | 331,20 | 235,72 | 16,31 |  | 79,17 | 29,8 | 3,17 |
| **Таблица ТЕРм 33-02-023** **Сушилки, шкафы сушильные**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность: | | | | | | | | |
| 33-02-023-01 | 50 кг/ч | 119,60 | 111,11 | 1,78 | 0,12 | 6,71 | 14,6 | 0,06 |
| 33-02-023-02 | 100 кг/ч | 205,10 | 165,90 | 13,64 | 1,07 | 25,56 | 21,8 | 0,66 |
| 33-02-023-03 | 450 кг/ч | 216,87 | 165,90 | 17,66 | 1,42 | 33,31 | 21,8 | 0,86 |
| 33-02-023-04 | Шкаф сушильный вакуумный | 411,45 | 224,70 | 13,28 |  | 173,47 | 30 | 2,12 |
| **Таблица ТЕРм 33-02-024** **Оборудование для переработки термопластических материалов** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Термопластоавтомат, марка: | | | | | | | | |
| 33-02-024-01 | ТП-32 | 310,13 | 180,36 | 10,90 |  | 118,87 | 23,7 | 1,4 |
| 33-02-024-02 | Д-3328 | 492,18 | 273,96 | 14,52 |  | 203,70 | 36 | 3,05 |
| 33-02-024-03 | Д-3234 | 1 774,72 | 791,44 | 529,36 | 65,25 | 453,92 | 104 | 7,8 |
| Машина литьевая, марка: | | | | | | | | |
| 33-02-024-04 | ДБ-3328 | 494,11 | 269,85 | 14,32 |  | 209,94 | 35 | 2,92 |
| 33-02-024-05 | ДГ-3231 | 1 500,48 | 616,80 | 427,38 | 52,82 | 456,30 | 80 | 5,75 |
| 33-02-024-06 | Д-3931 | 2 797,08 | 1 125,66 | 787,18 | 96,55 | 884,24 | 146 | 13 |
| 33-02-024-07 | Автомат гидравлический для литья под давлением | 455,02 | 238,24 | 13,80 |  | 202,98 | 30,9 | 3 |
| **Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ** | | | | | | | | |
| **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-03-001** **Оборудование для производства шпуль**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-03-001-01 | Машина для ориентировочной укладки шпуль | 423,36 | 231,30 | 16,72 |  | 175,34 | 30 | 2,5 |
| 33-03-001-02 | Машина для покрытия шпуль лаком | 731,41 | 388,58 | 31,78 |  | 311,05 | 50,4 | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-03-001-03 | Пресс для натяжки стальных колец на шпули | 210,57 | 142,64 | 4,32 |  | 63,61 | 18,5 | 0,6 |
| 33-03-001-04 | Пресс горизонтальный для окончательной гибки шпуледержателей | 210,96 | 142,64 | 2,88 |  | 65,44 | 18,5 | 0,7 |
| 33-03-001-05 | Станок операционный для обработки ширинок | 163,67 | 111,02 | 1,54 |  | 51,11 | 14,4 | 0,33 |
| 33-03-001-06 | Станок обрезной для обрезки краев жестяных колец, шпуль, катушек | 142,59 | 103,31 | 0,59 |  | 38,69 | 13,4 | 0,2 |
| 33-03-001-07 | Станок закаточный для закатки и разгонки стальных колец | 250,59 | 169,62 | 3,12 |  | 77,85 | 22 | 0,8 |
| 33-03-001-08 | Станок токарный для обточки шпуль | 265,49 | 185,04 | 3,72 |  | 76,73 | 24 | 1 |
| 33-03-001-09 | Станок пильный для поперечного раскроя бруска | 247,27 | 169,62 | 1,23 |  | 76,42 | 22 | 0,5 |
| 33-03-001-10 | Автомат сверлильный многошпиндельный | 264,94 | 178,77 | 9,35 |  | 76,82 | 22,6 | 2 |
| **Таблица ТЕРм 33-03-002** **Оборудование для производства катушек** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-03-002-01 | Станок двухконечная бабка-расправка для ошнуровки и полировки катушек | 145,42 | 103,31 | 0,97 |  | 41,14 | 13,4 | 0,15 |
| 33-03-002-02 | Станок токарный по дереву для обточки катушек | 217,71 | 151,12 | 2,61 |  | 63,98 | 19,6 | 0,55 |
| 33-03-002-03 | Станок  расправочно-закаточ ный для распределения отверстий заката нижнего кольца | 256,62 | 177,33 | 3,12 |  | 76,17 | 23 | 0,8 |
| 33-03-002-04 | Станок одноконечный, бабка с полозками для сверления отверстий  в заготовках | 181,63 | 103,31 | 0,97 |  | 77,35 | 13,4 | 0,15 |
| 33-03-002-05 | Станок  шлифовально-цилинд рический | 334,29 | 253,66 | 1,41 |  | 79,22 | 32,9 | 0,3 |
| **Таблица ТЕРм 33-03-003** **Оборудование для производства челноков** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-03-003-01 | Станок двухшпиндельный горизонтальный для сверления отверстий в торцах заготовки челнока | 215,00 | 134,93 | 3,22 |  | 76,85 | 17,5 | 0,85 |
| 33-03-003-02 | Полуавтомат сверлильный трехшпиндельный для сверления отверстий в челночной заготовке | 211,48 | 142,64 | 2,58 |  | 66,26 | 18,5 | 0,6 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-03-003-03 | Пресс горизонтальный для запрессовки носков в заготовку челнока | 182,91 | 127,22 | 2,01 |  | 53,68 | 16,5 | 0,5 |
| Станок шлифовальный для челнока: | | | | | | | | |
| 33-03-003-04 | наружной поверхности | 341,83 | 219,17 | 8,53 |  | 114,13 | 28,8 | 1,2 |
| 33-03-003-05 | корпуса | 191,45 | 149,16 | 1,37 |  | 40,92 | 19,6 | 0,3 |
| 33-03-003-06 | лобков | 254,13 | 171,99 | 3,42 |  | 78,72 | 22,6 | 0,95 |
| 33-03-003-07 | Станок вертикально-фрезерн ый специальный для фрезерования фасок початочной коробки челноков | 172,58 | 117,19 | 1,71 |  | 53,68 | 15,4 | 0,4 |
| 33-03-003-08 | Станок токарный с копиром для обточки лобковых частей челнока | 231,75 | 164,38 | 2,61 |  | 64,76 | 21,6 | 0,6 |
| 33-03-003-09 | Полуавтомат горизонтально-фрезе рный для фрезерования початочной коробки челноков | 241,90 | 156,77 | 3,25 |  | 81,88 | 20,6 | 0,87 |
| 33-03-003-10 | Полуавтомат для фрезерования прямых ребер в челноках | 194,41 | 125,57 | 2,61 |  | 66,23 | 16,5 | 0,55 |
| 33-03-003-11 | Станок  горизонтально-фрезе рный для фрезерования пазов во всех типах челноков | 199,15 | 130,52 | 2,61 |  | 66,02 | 16,5 | 0,6 |
| **Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-03-010** **Оборудование для производства игольчатой ленты** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Автомат для набора ленты: | | | | | | | | |
| 33-03-010-01 | игольчатой | 201,57 | 147,98 | 1,74 |  | 51,85 | 19,6 | 0,4 |
| 33-03-010-02 | бегунной, колковой | 169,23 | 116,27 | 1,74 |  | 51,22 | 15,4 | 0,41 |
| 33-03-010-03 | Автомат проволокорубильный | 169,87 | 116,27 | 1,71 |  | 51,89 | 15,4 | 0,38 |
| 33-03-010-04 | Машина обрезальная для игольчатой ленты | 161,62 | 120,27 | 1,51 |  | 39,84 | 15,4 | 0,3 |
| 33-03-010-05 | Машина кроильная для раскроя основания игольчатых лент и пластин | 458,08 | 305,37 | 10,97 |  | 141,74 | 39,1 | 1,58 |
| 33-03-010-06 | Барабан точильный для игольчатых лент и пластин | 565,35 | 349,57 | 12,30 |  | 203,48 | 46,3 | 3 |
| **Таблица ТЕРм 33-03-011** **Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-03-011-01 | Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток | 272,10 | 192,49 | 2,98 |  | 76,63 | 25,7 | 0,75 |
| 33-03-011-02 | Машина для резки шляпок | 249,63 | 169,27 | 3,02 |  | 77,34 | 22,6 | 0,75 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Таблица ТЕРм 33-03-012** **Оборудование для производства пильчатой ленты** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-03-012-01 | Автомат зубопросечный для штамповки ленты | 274,74 | 194,04 | 3,38 |  | 77,32 | 25,7 | 0,92 |
| 33-03-012-02 | Электропечь сопротивления | 510,68 | 231,30 | 13,63 |  | 265,75 | 30 | 3,2 |
| 33-03-012-03 | Станок закалочный для закалки зуба | 412,16 | 225,75 | 30,76 |  | 155,65 | 29,9 | 1,7 |
| 33-03-012-04 | Станок  контрольно-перемото чный | 341,94 | 217,44 | 9,79 |  | 114,71 | 28,8 | 1,2 |
| 33-03-012-05 | Станок для обрезки кромок | 285,09 | 202,34 | 3,42 |  | 79,33 | 26,8 | 0,95 |
| **Таблица ТЕРм 33-03-013** **Оборудование для производства клипсов** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-03-013-01 | Станок вальцовочный | 278,95 | 155,74 | 9,23 |  | 113,98 | 20,2 | 1,25 |
| 33-03-013-02 | Станок для закатки шляпок крепления "Б" | 332,56 | 207,40 | 10,14 |  | 115,02 | 26,9 | 1,4 |
| 33-03-013-03 | Станок вальцовочно-гибочны й для формования профиля продольных клипсов | 191,08 | 121,82 | 1,88 |  | 67,38 | 15,8 | 0,55 |
| 33-03-013-04 | Станок для насечки зубьев на продольных клипсах | 177,49 | 134,93 | 1,41 |  | 41,15 | 17,5 | 0,3 |
| 33-03-013-05 | Пресс для резки стали на продольные клипсы | 480,47 | 289,18 | 13,98 |  | 177,31 | 38 | 2,5 |
| **Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-03-020** **Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-03-020-01 | Машина резательная для рулонов бумаги | 354,38 | 227,54 | 9,58 |  | 117,26 | 29,9 | 1,3 |
| 33-03-020-02 | Станок рулонный для сматывания бумаги и кальки | 264,36 | 183,50 | 3,65 |  | 77,21 | 23,8 | 1 |
| 33-03-020-03 | Машина для шлифовки края бумаги | 196,64 | 141,55 | 1,74 |  | 53,35 | 18,6 | 0,4 |
| **Таблица ТЕРм 33-03-021** **Оборудование для изготовления уточных патронов** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-03-021-01 | Станок операционный для обработки патронов | 167,43 | 113,74 | 1,61 |  | 52,08 | 14,2 | 0,35 |
| 33-03-021-02 | Машина шпулезаверточная для изготовления патронов | 620,23 | 427,39 | 13,07 |  | 179,77 | 57,6 | 2,2 |
| 33-03-021-03 | Станок сортировочный | 298,51 | 176,51 | 9,02 |  | 112,98 | 22,6 | 1,2 |
| 33-03-021-04 | Установка для пропитки патронов лаком | 1 139,29 | 653,08 | 33,53 |  | 452,68 | 86,5 | 8 |
| 33-03-021-05 | Агрегат для приготовления пропиточного сплава | 1 039,78 | 551,91 | 28,54 |  | 459,33 | 73,1 | 6,2 |
| 33-03-021-06 | Машина армировочная для одевания колец на патрон | 358,26 | 234,39 | 9,02 |  | 114,85 | 30,8 | 1,2 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-03-021-07 | Пресс механический для штамповки армировочных колец | 371,42 | 214,34 | 12,37 |  | 144,71 | 27,8 | 1,67 |
| **Таблица ТЕРм 33-03-022** **Оборудование для изготовления конусов и цилиндров** Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| 33-03-022-01 | Станок операционный для обработки патронов, конусов, цилиндров | 143,17 | 103,31 | 0,97 |  | 38,89 | 13,4 | 0,15 |
| Станок для конусов: | | | | | | | |  |
| 33-03-022-02 | армирования | 556,90 | 365,45 | 13,63 |  | 177,82 | 47,4 | 2,4 |
| 33-03-022-03 | обортовки колец и горловины | 444,46 | 253,66 | 13,49 |  | 177,31 | 32,9 | 2,3 |
| 33-03-022-04 | отделочный | 606,41 | 412,49 | 13,63 |  | 180,29 | 53,5 | 2,4 |
| Машина для изготовления цилиндров: | | | | | | | |  |
| 33-03-022-05 | цилиндриковая | 180,61 | 125,57 | 2,01 |  | 53,03 | 16,5 | 0,5 |
| 33-03-022-06 | цилиндрозаверточ ная | 673,10 | 454,32 | 14,33 |  | 204,45 | 59,7 | 2,6 |
| 33-03-022-07 | Комбайн конусозаверточный для изготовления конусов | 943,75 | 626,25 | 47,42 |  | 270,08 | 84,4 | 3,2 |
| **Таблица ТЕРм 33-03-023** **Оборудование для производства фибровых тазов** Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| 33-03-023-01 | Станок для резки жести, шлифования фибры, соединения швов и сборки фибровых тазов | 174,59 | 118,73 | 1,74 |  | 54,12 | 15,4 | 0,4 |
| **Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД** | | | | | | | |  |
| **Таблица ТЕРм 33-03-030** **Оборудование для производства ремиз** Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| 33-03-030-01 | Автомат глазковый для изготовления металлических ремиз | 126,48 | 97,41 | 0,74 |  | 28,33 | 12,8 | 0,07 |
| 33-03-030-02 | Машина  ремиз-вязальная | 193,31 | 139,68 | 1,54 |  | 52,09 | 18,5 | 0,35 |
| 33-03-030-03 | Машина перемоточная для перемотки пряжи | 169,64 | 116,27 | 1,74 |  | 51,63 | 15,4 | 0,4 |
| 33-03-030-04 | Станок калибровочный | 223,40 | 141,86 | 3,42 |  | 78,12 | 18,4 | 0,95 |
| 33-03-030-05 | Автомат ремизный для изготовления и пайки проволочных талов | 285,53 | 195,58 | 3,42 |  | 86,53 | 25,7 | 0,95 |
| 33-03-030-06 | Станок для лужения глазковой проволоки | 196,01 | 141,19 | 1,68 |  | 53,14 | 18,7 | 0,35 |
| 33-03-030-07 | Станок для рубки накладок в заданный размер | 164,13 | 117,03 | 1,41 |  | 45,69 | 15,5 | 0,3 |
| 33-03-030-08 | Станок вальцовочный для глазковой проволоки | 195,61 | 140,43 | 1,74 |  | 53,44 | 18,6 | 0,4 |
| 33-03-030-09 | Машина  крахмально-лачильна я для ремиз | 258,05 | 188,00 | 2,88 |  | 67,17 | 24,9 | 0,7 |
| **Таблица ТЕРм 33-03-031** **Оборудование для производства берд** Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| Машина: | | | | | | | |  |
| 33-03-031-01 | бердовивочная для вивки берда | 204,67 | 149,16 | 2,01 |  | 53,50 | 19,6 | 0,5 |
| 33-03-031-02 | для крутки бердочного шнура | 1 599,35 | 1 057,79 | 81,29 |  | 460,27 | 139 | 6,05 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-03-031-03 | для перемотки бердочного шнура | 149,36 | 109,58 | 0,97 |  | 38,81 | 14,4 | 0,15 |
| Станок для берды: | | | | | | | | |
| 33-03-031-04 | круглопильный для смоления | 151,41 | 111,02 | 0,94 |  | 39,45 | 14,4 | 0,12 |
| 33-03-031-05 | срезки пряжи с заготовок | 157,07 | 114,11 | 1,41 |  | 41,55 | 14,8 | 0,3 |
| 33-03-031-06 | чистки | 173,45 | 119,51 | 1,74 |  | 52,20 | 15,5 | 0,4 |
| 33-03-031-07 | Машина для производства слачков | 160,61 | 117,19 | 2,01 |  | 41,41 | 15,4 | 0,5 |
| Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: | | | | | | | | |
| 33-03-031-08 | ЛПС-1 | 229,01 | 155,53 | 2,88 |  | 70,60 | 20,6 | 0,7 |
| 33-03-031-09 | ЛС-3 | 336,40 | 209,89 | 9,09 |  | 117,42 | 27,8 | 1,25 |
| 33-03-031-10 | СППТ-1 | 474,55 | 280,11 | 12,72 |  | 181,72 | 37,1 | 2,1 |
| 33-03-031-11 | Машина зубодельная для изготовления зуба берда | 168,87 | 111,02 | 1,74 |  | 56,11 | 14,4 | 0,4 |
| **Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-03-040** **Станки**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-03-040-01 | Станок концеточильный | 182,29 | 127,22 | 2,01 |  | 53,06 | 16,5 | 0,5 |
| **Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ**  **КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-03-045** **Оборудование для производства технических изделий из кожи** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-03-045-01 | Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы | 363,15 | 211,56 | 11,53 |  | 140,06 | 27,8 | 2 |
| 33-03-045-02 | Станок для раскроя делительных ремешков | 143,17 | 103,31 | 0,97 |  | 38,89 | 13,4 | 0,15 |
| 33-03-045-03 | Машина для раскроя пергаментных кож | 211,73 | 142,64 | 3,65 |  | 65,44 | 18,5 | 1 |
| 33-03-045-04 | Машина двоильная для срезки кожаных полос по толщине | 144,77 | 103,31 | 0,94 |  | 40,52 | 13,4 | 0,12 |
| 33-03-045-05 | Станок для растяжки кожаных полос | 203,10 | 134,93 | 2,88 |  | 65,29 | 17,5 | 0,7 |
| 33-03-045-06 | Станок для предварительной вытяжки делительных ремешков | 144,97 | 103,31 | 1,14 |  | 40,52 | 13,4 | 0,2 |
| Пресс гидравлический для: | | | | | | | | |
| 33-03-045-07 | склеивания делительных ремешков | 180,42 | 134,93 | 0,97 |  | 44,52 | 17,5 | 0,15 |
| 33-03-045-08 | прессования кожаных ремешков и манжет | 233,64 | 174,25 | 2,01 |  | 57,38 | 22,6 | 0,5 |
| 33-03-045-09 | склеивания кожаных ремешков и манжет | 248,00 | 118,73 | 10,62 |  | 118,65 | 15,4 | 1,5 |
| 33-03-045-10 | Пресс механический для изготовления амортизаторов | 156,20 | 111,02 | 1,14 |  | 44,04 | 14,4 | 0,2 |
| 33-03-045-11 | Пресс эксцентриковый | 225,11 | 142,64 | 3,12 |  | 79,35 | 18,5 | 0,8 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-03-045-12 | Пресс для пробивки отверстий в кожаных изделиях и постановки фурнитуры | 167,07 | 118,73 | 2,11 |  | 46,23 | 15,4 | 0,38 |
| 33-03-045-13 | Станок карусельный для склеивания кожаных ремешков на заклейку при изготовлении гонков и выталкивания гонков из кассет | 216,36 | 134,93 | 3,25 |  | 78,18 | 17,5 | 0,85 |
| 33-03-045-14 | Станок для срезки фаски у кожаных ремешков, зачистки муфточек, насадки шайб | 124,22 | 95,60 | 1,04 |  | 27,58 | 12,4 | 0,2 |
| 33-03-045-15 | Станок  горизонтально-сверл ильный для сверления пергаментных гонков | 145,24 | 103,31 | 1,41 |  | 40,52 | 13,4 | 0,3 |
| 33-03-045-16 | Станок голтовочный  для очистки пергаментных гонков, заклепок от масла и заусенцев | 165,77 | 111,02 | 2,01 |  | 52,74 | 14,4 | 0,5 |
| 33-03-045-17 | Станок для зачистки гонков | 231,33 | 151,12 | 3,65 |  | 76,56 | 19,6 | 1 |
| 33-03-045-18 | Шкаф сушильный для сушки пергаментных гонков | 549,16 | 342,02 | 13,98 |  | 193,16 | 45,3 | 2,5 |
| **Таблица ТЕРм 33-03-046** **Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-03-046-01 | Полуавтомат для литья бегунков из анида для отливки пресс-форм | 2 302,26 | 1 238,20 | 151,56 |  | 912,50 | 164 | 17,6 |
| 33-03-046-02 | Пресс для размыкания пресс-форм полиэтиленовых гонков | 410,28 | 256,70 | 11,60 |  | 141,98 | 34 | 2 |
| 33-03-046-03 | Пресс гидравлический | 149,62 | 101,17 | 1,04 |  | 47,41 | 13,4 | 0,15 |
| 33-03-046-04 | Станок заточный для промышленных ножей | 124,86 | 95,60 | 0,97 |  | 28,29 | 12,4 | 0,1 |
| 33-03-046-05 | Станок резательный для резиновых изделий | 502,66 | 309,17 | 12,72 |  | 180,77 | 40,1 | 2,1 |
| 33-03-046-06 | Ванна пропиточная для хлопчатобумажной ленты | 223,80 | 142,64 | 3,65 |  | 77,51 | 18,5 | 1 |
| 33-03-046-07 | Станок рифлевальный для нанесения спиральных рифлей на резиновые рукава и муфты | 232,94 | 163,08 | 2,88 |  | 66,98 | 21,6 | 0,7 |
| Станок для сборки: | | | | | | | | |
| 33-03-046-08 | коноидных ремней и гонков из ленты | 311,95 | 186,49 | 9,02 |  | 116,44 | 24,7 | 1,2 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-03-046-09 | сучильных рукавов | 2 329,98 | 1 283,50 | 313,10 | 24,63 | 733,38 | 170 | 8,7 |
| 33-03-046-10 | Станок сборочный для муфточек | 666,63 | 326,16 | 28,12 |  | 312,35 | 43,2 | 4,5 |
| 33-03-046-11 | Станок для склеивания капроновых ремней | 151,40 | 108,72 | 1,24 |  | 41,44 | 14,4 | 0,25 |
| 33-03-046-12 | Станок никелевочный для наматывания никелевочной тесьмы | 394,81 | 240,85 | 13,00 |  | 140,96 | 31,9 | 1,55 |
| 33-03-046-13 | Станок по съему рукавчиков с металлических форм | 199,97 | 132,13 | 2,61 |  | 65,23 | 17,5 | 0,6 |
| 33-03-046-14 | Станок для вывертывания сучильных рукавов после их шлифования | 245,47 | 163,08 | 3,65 |  | 78,74 | 21,6 | 1 |
| 33-03-046-15 | Станок-барабан для очистки валиков от резиновой стружки | 142,78 | 101,17 | 1,14 |  | 40,47 | 13,4 | 0,2 |
| 33-03-046-16 | Тележка с конвейером для загрузки вулканизационных котлов | 554,51 | 340,05 | 12,30 |  | 202,16 | 45,4 | 3 |
| 33-03-046-17 | Сушилка для сушки гонтин | 533,44 | 308,59 | 12,30 |  | 212,55 | 41,2 | 3 |
| 33-03-046-18 | Агрегат сушильно-пропиточн ый для пропитки и сушки капроновой ленты | 2 805,05 | 1 362,19 | 542,67 | 46,89 | 900,19 | 179 | 15 |
| 33-03-046-19 | Машина измерительная для измерения ремней | 123,06 | 95,60 | 0,80 |  | 26,66 | 12,4 | 0,1 |
| **Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ** | | | | | | | | |
| **Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-04-001** **Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-04-001-01 | Автомат чулочно-носочный двухцилиндровый, количество систем 2 | 250,10 | 194,29 | 48,66 | 5,06 | 7,15 | 25,2 | 0,31 |
| Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3: | | | | | | | | |
| 33-04-001-02 | с рисунчатым аппаратом и программным управлением | 287,22 | 198,92 | 80,78 | 8,48 | 7,52 | 25,8 | 0,39 |
| 33-04-001-03 | с приставным шпулярником | 327,85 | 259,45 | 63,21 | 6,56 | 5,19 | 32,8 | 0,365 |
| **Таблица ТЕРм 33-04-002** **Кругловязальные машины для полотна и купонов**  Измеритель: шт. (расценки с 33-04-002-01 по 33-04-002-06, с 33-04-002-08 по 33-04-002-12); 2 системы (расценка 33-04-002-07) | | | | | | | | |
| Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: | | | | | | | | |
| 33-04-002-01 | 450-550 мм | 589,21 | 390,75 | 186,21 | 19,56 | 12,25 | 49,4 | 1 |
| 33-04-002-02 | 750 мм | 866,31 | 606,01 | 243,75 | 24,61 | 16,55 | 78,6 | 1,4 |
| 33-04-002-03 | 900 мм | 942,74 | 683,38 | 241,26 | 24,61 | 18,10 | 87,5 | 1,4 |
| Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: | | | | | | | | |
| 33-04-002-04 | 350–500 мм, количество систем 40 | 1 256,81 | 1 044,54 | 186,18 | 19,56 | 26,09 | 126 | 0,95 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-04-002-05 | 650 мм,  количество систем 60 | 1 505,47 | 1 271,70 | 202,42 | 21,53 | 31,35 | 157 | 1,6 |
| 33-04-002-06 | 750 мм,  количество систем 72 | 1 878,61 | 1 623,60 | 216,62 | 21,53 | 38,39 | 198 | 1,6 |
| 33-04-002-07 | Добавлять к расценке 33-04-002-04 при изменении количества систем на каждые 2 системы | 78,31 | 76,77 |  |  | 1,54 | 9,26 |  |
| 33-04-002-08 | Машина  тканевязальная жаккардовая однофонтурная для вязания тканеподобного полотна, количество систем 26, диаметр цилиндра 650 мм | 1 416,83 | 1 052,03 | 338,00 | 33,62 | 26,80 | 133 | 2,5 |
| Машина кругловязальная двухфонтурная "Интерлок" для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента: | | | | | | | | |
| 33-04-002-09 | количество систем 28 - 36, диаметр цилиндра 450-500 мм | 987,49 | 725,55 | 242,09 | 23,95 | 19,85 | 92,9 | 2 |
| 33-04-002-10 | с напольным шпулярником, количество систем 84, диаметр цилиндра 760  (750) мм | 1 953,08 | 1 656,40 | 257,63 | 25,05 | 39,05 | 202 | 2,3 |
| Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем: | | | | | | | | |
| 33-04-002-11 | 6-12, диаметр цилиндра 500, 550 мм | 930,18 | 665,41 | 246,90 | 25,05 | 17,87 | 85,2 | 1,9 |
| 33-04-002-12 | 24, диаметр цилиндра 760 (750) мм | 1 251,13 | 882,53 | 345,61 | 35,15 | 22,99 | 113 | 3 |
| **Таблица ТЕРм 33-04-003** **Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-04-003-01 | Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игольницы до 1200 мм с рисунчатым  аппаратом, с программным управлением типов  АПО, ПВРК, ПВЖ,  МПФ | 293,81 | 222,21 | 63,72 | 6,56 | 7,88 | 29,2 | 0,44 |
| 33-04-003-02 | Автомат плосковязальный перчаточный, ширина игольницы до 500 мм с рисунчатым аппаратом | 369,35 | 266,32 | 94,37 | 9,88 | 8,66 | 34,1 | 0,55 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-04-003-03 | Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для надвязывания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игольницы 200 мм | 245,93 | 196,34 | 45,66 | 4,75 | 3,93 | 25,8 | 0,25 |
| 33-04-003-04 | Автомат плосковязальный для вязания деталей верхнего трикотажа по заданному контуру, ширина игольницы 2100 мм | 1 054,98 | 793,94 | 245,16 | 21,31 | 15,88 | 107 | 1,7 |
| **Таблица ТЕРм 33-04-004** **Котонные машины для изделий верхнего трикотажа**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| 33-04-004-01 | Машина котонная однофонтурная с программным управлением, для вязания деталей регулярного верхнего трикотажа, класс 6, количество игольниц  12 | 11 757,20 | 6 048,00 | 4 044,89 | 304,14 | 1 664,31 | 720 | 15,1 |
| **Таблица ТЕРм 33-04-005** **Основовязальные машины**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| 33-04-005-01 | Автомат основовязальный баечный для выработки бейки, бахромы, класс 10, 15, число гребенок 7 с напольным шпулярником | 1 847,51 | 1 572,84 | 182,76 | 19,33 | 91,91 | 204 | 0,935 |
| Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6: | | | | | | |  |  |
| 33-04-005-02 | для вязания эластичных бинтов | 4 723,51 | 1 788,49 | 1 086,99 | 96,93 | 1 848,03 | 229 | 7 |
| 33-04-005-03 | для выработки трикотажных и текстильно-галант ерейных изделий с длиннораппортны м  узорообразующим механизмом | 5 773,64 | 2 171,18 | 1 746,78 | 180,57 | 1 855,68 | 278 | 10 |
| **Таблица ТЕРм 33-04-006** **Оборудование разное**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| 33-04-006-01 | Машина резиноокруточная, двухсторонняя, количество выпускных барабанчиков 40 | 724,57 | 485,47 | 221,49 | 22,19 | 17,61 | 64,3 | 1,9 |
| 33-04-006-02 | Станок  катушконаматывающ ий перегонно-мотальног  о типа, односторонний, количество катушек 4 | 223,81 | 162,09 | 54,15 | 5,71 | 7,57 | 21,3 | 0,35 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-04-010** **Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-04-010-01 | Аппарат красильный для чулочно-носочных и перчаточных изделий | 1 034,58 | 614,29 | 330,89 | 31,56 | 89,40 | 74,1 | 1,5 |
| Машина для отделки: | | | | | | | | |
| 33-04-010-02 | детских рейтуз со следом | 2 635,07 | 1 714,14 | 739,57 | 55,11 | 181,36 | 214 | 4,4 |
| 33-04-010-03 | чулочно-носочных изделий | 1 887,81 | 1 233,98 | 551,92 | 43,24 | 101,91 | 158 | 4,25 |
| **Таблица ТЕРм 33-04-011** **Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-04-011-01 | Машина для промывки и других мокрых обработок трикотажного полотна | 8 861,25 | 4 722,27 | 2 959,79 | 301,69 | 1 179,19 | 597 | 13,68 |
| 33-04-011-02 | Аппарат красильный для крашения и беления в навоях трикотажного полотна | 4 373,55 | 2 317,63 | 723,73 | 59,32 | 1 332,19 | 293 | 5,6 |
| 33-04-011-03 | Машина барабанного типа для сушки полотна с круглотрикотажных  машин | 9 780,32 | 5 305,40 | 2 904,63 | 255,26 | 1 570,29 | 647 | 10,9 |
| Машина: | | | | | | | | |
| 33-04-011-04 | эжекторная красильная | 7 450,81 | 3 572,10 | 1 800,56 | 239,33 | 2 078,15 | 441 | 9,1 |
| 33-04-011-05 | для отделки круглого трикотажного полотна | 3 331,70 | 1 865,82 | 674,29 | 62,89 | 791,59 | 242 | 4,9 |
| 33-04-011-06 | для стабилизации кругловязального полотна | 4 143,88 | 1 906,31 | 1 001,79 | 94,09 | 1 235,78 | 241 | 4,93 |
| 33-04-011-07 | Аппарат котловой для терморелаксации  лент, пряжи, нитей и  штучных трикотажных изделий | 3 501,87 | 1 898,40 | 558,58 | 47,86 | 1 044,89 | 240 | 3,5 |
| **Таблица ТЕРм 33-04-012** **Браковочно-накатное и упаковочное оборудование** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-04-012-01 | Машина раскатная укладывающая | 534,01 | 375,56 | 137,75 | 13,58 | 20,70 | 45,8 | 0,5 |
| 33-04-012-02 | Жгуторасправитель для кругловязанного полотна | 931,52 | 584,37 | 303,96 | 29,66 | 43,19 | 77,4 | 1,8 |
| 33-04-012-03 | Машина накатная для красильных навоев | 2 358,84 | 1 415,89 | 860,23 | 70,01 | 82,72 | 179 | 3,9 |
| 33-04-012-04 | Машина раскатная для красильных навоев | 1 686,78 | 1 281,42 | 349,01 | 32,83 | 56,35 | 162 | 2,58 |
| Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина: | | | | | | | | |
| 33-04-012-05 | 1200 мм | 467,01 | 265,59 | 183,93 | 19,56 | 17,49 | 34,9 | 0,8 |
| 33-04-012-06 | 2200 мм | 1 217,89 | 663,59 | 505,85 | 52,57 | 48,45 | 87,2 | 2,1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Таблица ТЕРм 33-04-013** **Оборудование разное**  Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| 33-04-013-01 | Машина вертикальная выворотная для трикотажного полотна | 274,10 | 179,76 | 77,70 | 8,26 | 16,64 | 24 | 0,365 |
| **Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ**  **ПРОМЫШЛЕННОСТИ** | | | | | | | |  |
| **Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | | | | |  |
| **Таблица ТЕРм 33-05-001** **Шпульно-мотальное оборудование**  Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| 33-05-001-01 | Автомат  перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпули | 757,77 | 502,69 | 240,70 | 24,38 | 14,38 | 65,2 | 1,57 |
| 33-05-001-02 | Машина прецизионная на 10 веретен для крестовой намотки пряжи | 568,60 | 444,56 | 111,13 | 11,60 | 12,91 | 55,5 | 0,7 |
| **Таблица ТЕРм 33-05-002** **Сновальное оборудование**  Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| 33-05-002-01 | Машина сновальная секционная универсальная без шпулярника для натуральных и химических волокон, рабочая ширина  110-350 мм | 531,67 | 311,82 | 209,43 | 20,87 | 10,42 | 41,3 | 1,35 |
| 33-05-002-02 | Шпулярник двухсторонний к сновальной машине на 406 рабочих паковок (к расценке  33-05-002-01) | 993,99 | 877,40 | 99,04 | 10,42 | 17,55 | 107 | 0,65 |
| 33-05-002-03 | Машина сновальная со шпулярником для натуральной и синтетической основной нити на новых гардинно-кружевных машинах, длина раскладки нитей 535 мм | 1 248,40 | 957,11 | 266,04 | 27,02 | 25,25 | 121 | 2,05 |
| **Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | | | | |  |
| **Таблица ТЕРм 33-05-010** **Лентоткацкое оборудование**  Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов: | | | | | | | |  |
| 33-05-010-01 | 10, заправочная ширина 40 мм | 950,33 | 631,83 | 301,89 | 30,10 | 16,61 | 80,9 | 2,516 |
| 33-05-010-02 | 8, заправочная ширина 80 мм | 901,92 | 586,53 | 299,69 | 29,88 | 15,70 | 75,1 | 2,504 |
| Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов: | | | | | | | |  |
| 33-05-010-03 | 2, заправочная ширина до 40 мм, с пухообдувом и механизмом всасывания пыли | 905,47 | 726,71 | 159,69 | 16,66 | 19,07 | 84,6 | 0,75 |
| 33-05-010-04 | 2, заправочная ширина 80 мм | 637,83 | 452,45 | 172,18 | 16,70 | 13,20 | 57,2 | 1,177 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-05-015** **Лентоплетельное оборудование**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-05-015-01 | Машина  лентоплетельная, количество концов 1-2, число веретен до  66 | 216,36 | 165,14 | 44,82 | 4,75 | 6,40 | 21,7 | 0,29 |
| **Таблица ТЕРм 33-05-016** **Шнуроплетельное оборудование**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-05-016-01 | Машина шнуроплетельная, класс 16-52 | 208,02 | 162,85 | 38,81 | 4,08 | 6,36 | 21,4 | 0,3 |
| 33-05-016-02 | Машина  шнуровязальная для изготовления нераспускаемых вязанных шнуров, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм | 351,31 | 290,30 | 51,80 | 5,49 | 9,21 | 36,7 | 0,3 |
| **Таблица ТЕРм 33-05-017** **Тесьмоплетельное оборудование**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-05-017-01 | Машина тесьмоплетельная трехконцовая, количество веретен 63 (51) | 225,58 | 171,23 | 47,83 | 5,06 | 6,52 | 22,5 | 0,285 |
| **Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-05-025** **Гардинно-тюлевые и кружевные машины**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Машина основовязальная для гардинного полотна: | | | | | | | | |
| 33-05-025-01 | рашель со шпулярником, класс до 12, количество гребенок 13 | 4 093,47 | 2 081,70 | 492,35 | 43,72 | 1 519,42 | 257 | 4,2 |
| 33-05-025-02 | плоская, класс до 18, количество гребенок 18 | 5 841,71 | 2 419,00 | 897,54 | 124,43 | 2 525,17 | 295 | 5,5 |
| **Таблица ТЕРм 33-05-026** **Вышивальные машины**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-05-026-01 | Машина вышивальная двухигольная со столом | 184,76 | 162,85 | 16,64 | 1,72 | 5,27 | 21,4 | 0,096 |
| Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок: | | | | | | | | |
| 33-05-026-02 | 4 | 311,99 | 230,58 | 74,79 | 7,96 | 6,62 | 30,3 | 0,41 |
| 33-05-026-03 | 6 | 316,96 | 230,58 | 79,76 | 8,48 | 6,62 | 30,3 | 0,44 |
| **Таблица ТЕРм 33-05-027** **Вспомогательное оборудование**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Машина к вышивальному автомату: | | | | | | | | |
| 33-05-027-01 | картонасекальная | 312,17 | 245,23 | 57,71 | 6,11 | 9,23 | 31,4 | 0,3 |
| 33-05-027-02 | копировально-мно жительная | 204,26 | 162,85 | 33,82 | 3,56 | 7,59 | 21,4 | 0,16 |
| Станок: | | | | | | | | |
| 33-05-027-03 | для сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи | 302,17 | 218,68 | 74,79 | 7,96 | 8,70 | 28 | 0,4 |
| 33-05-027-04 | для шлифовки уклонов звеньев рисунчатых цепей | 191,23 | 162,85 | 20,79 | 2,16 | 7,59 | 21,4 | 0,13 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-05-035** **Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки: | | | | | | | | |
| 33-05-035-01 | лент из вискозных волокон | 12 977,27 | 7 160,40 | 3 191,46 | 325,57 | 2 625,41 | 884 | 21,1 |
| 33-05-035-02 | хлопчатобумажны  х лент | 12 118,79 | 6 706,80 | 3 012,63 | 307,39 | 2 399,36 | 828 | 19,3 |
| 33-05-035-03 | Аппарат красильный для крашения и беления гардинно-кружевного полотна в навоях под  давлением | 7 412,84 | 3 668,58 | 1 457,95 | 129,52 | 2 286,31 | 458 | 8,61 |
| Машина для: | | | | | | | | |
| 33-05-035-04 | накатывания гардинно-кружевн ых полотен на навой перед крашением, рабочая ширина  3600 мм | 2 404,77 | 1 195,05 | 1 165,42 | 107,49 | 44,30 | 155 | 5,7 |
| 33-05-035-05 | раскатывания гардиннокружевн ых полотен после крашения, рабочая ширина 3600 мм | 2 183,91 | 1 358,94 | 787,03 | 79,63 | 37,94 | 174 | 4,6 |
| **Таблица ТЕРм 33-05-036** **Уборочные и браковочные машины**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-05-036-01 | Машина уборочная для браковки, промера и накатки суровых лент | 256,49 | 196,34 | 51,89 | 5,49 | 8,26 | 25,8 | 0,338 |
| **Отдел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**  **И ПРОИЗВОДСТВ** | | | | | | | | |
| **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-06-001** **Оборудование экспериментальных цехов**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-06-001-01 Установка 161,35 149,88 6,84 0,66 4,63 20,2 0,04 передвижная для скоростного копирования раскладок лекал | | | | | | | | |
| Машина для: | | | | | | | | |
| 33-06-001-02 | измерения площади лекал, фотоэлектронная | 505,62 | 372,56 | 123,27 | 10,64 | 9,79 | 47,1 | 0,525 |
| 33-06-001-03 | высекания внутренних контуров лекал из картона | 208,49 | 185,89 | 16,75 | 1,72 | 5,85 | 23,5 | 0,093 |
| 33-06-001-04 | высекания фигурных отверстий на лекалах из картона | 181,22 | 133,56 | 42,81 | 4,52 | 4,85 | 18 | 0,22 |
| 33-06-001-05 | Станок для клеймения срезов лекал из картона | 166,73 | 149,88 | 11,79 | 1,19 | 5,06 | 20,2 | 0,06 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| Машина: | | | | | | |  |  |
| 33-06-001-06 | для вырезания наружных контуров лекал из картона | 218,10 | 184,25 | 28,03 | 2,90 | 5,82 | 24,6 | 0,13 |
| 33-06-001-07 | швейная для скрепления листов картона | 196,51 | 163,28 | 27,78 | 2,90 | 5,45 | 21,8 | 0,147 |
| **Таблица ТЕРм 33-06-002** **Браковочно-промерочное и расчетное оборудование** Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| 33-06-002-01 | Машина  контрольно-мерильна  я | 783,67 | 417,65 | 354,50 | 36,88 | 11,52 | 52,8 | 2,7 |
| 33-06-002-02 | Стол для контрольного промера ткани, с электроприводом и электромеханически м отбойником, габариты 1600х3000  мм | 295,78 | 257,08 | 31,24 | 2,37 | 7,46 | 32,5 | 0,1 |
| 33-06-002-03 | Машина вычислительная "Искра" | 76,42 | 66,09 | 9,01 | 0,97 | 1,32 | 8,98 | 0,047 |
| **Таблица ТЕРм 33-06-003** **Настилочно-раскройное оборудование**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| 33-06-003-01 | Машина настилочная для трикотажного полотна, габариты 9000х1830 мм | 574,61 | 409,42 | 154,41 | 16,03 | 10,78 | 53,8 | 0,835 |
| 33-06-003-02 | Секция настилочного стола к машине (к расценке 33-06-003-01) | 230,97 | 164,03 | 63,66 | 6,78 | 3,28 | 22,5 | 0,175 |
| 33-06-003-03 | Машина для настилания в книжку основовязанных полотен, габариты 19620х2550 мм | 2 263,24 | 1 506,60 | 723,26 | 61,00 | 33,38 | 186 | 4,29 |
| 33-06-003-04 | Стол настилочный двухплоскостной механизированный, габариты 6500х1650  мм | 1 718,50 | 1 441,77 | 243,67 | 23,95 | 33,06 | 187 | 1,7 |
| Машина: | | | | | | |  |  |
| 33-06-003-05 | электрозакройная дисковая | 61,52 | 57,22 | 2,96 | 0,31 | 1,34 | 6,74 | 0,006 |
| 33-06-003-06 | раскройная ленточная РЛ-6 | 478,90 | 359,65 | 107,38 | 10,86 | 11,87 | 44,9 | 0,66 |
| 33-06-003-07 | раскройная ленточная РЛ-1000, РЛ-1250 | 557,66 | 443,75 | 101,16 | 9,45 | 12,75 | 56,1 | 0,59 |
| 33-06-003-08 | электрозакройная передвижная с вертикальным ножом | 73,48 | 66,65 | 3,21 | 0,31 | 3,62 | 7,85 | 0,013 |
| 33-06-003-09 | Линейка прижимная | 36,39 | 30,80 | 4,97 | 0,53 | 0,62 | 4,08 | 0,018 |
| 33-06-003-10 | Линейка концевая механическая для отрезания и крепления концов полотен настила | 262,38 | 225,13 | 30,52 | 3,12 | 6,73 | 29,2 | 0,18 |
| Стол для: | | | | | | |  |  |
| 33-06-003-11 | комплектовки кроя, габариты 6000х1000х850 мм | 324,43 | 283,97 | 34,78 | 3,65 | 5,68 | 35,9 | 0,21 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-06-003-12 | настилания ткани, габариты 12000х1600х850 мм | 404,15 | 306,68 | 91,34 | 9,67 | 6,13 | 40,3 | 0,561 |
| **Таблица ТЕРм 33-06-004** **Оборудование разное**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Машина для: | | | | | | | | |
| 33-06-004-01 | продольного разрезания рулона трикотажного полотна по сгибу и намотке в рулон | 170,16 | 133,56 | 31,80 | 3,34 | 4,80 | 18 | 0,185 |
| 33-06-004-02 | нарезания продольной бейки  из рулона трикотажного полотна | 205,06 | 141,72 | 57,77 | 6,11 | 5,57 | 19,1 | 0,35 |
| 33-06-004-03 | нарезания поперечной бейки по спирали | 180,50 | 141,72 | 33,82 | 3,56 | 4,96 | 19,1 | 0,198 |
| 33-06-004-04 | Автомат для печатания текста навесных ярлыков | 161,72 | 133,56 | 22,85 | 2,37 | 5,31 | 18 | 0,147 |
| 33-06-004-05 | Устройство для точечного спекания слоев настила | 45,47 | 41,63 | 2,96 | 0,31 | 0,88 | 5,61 | 0,004 |
| 33-06-004-06 | Полуавтомат для печатания и пришивания номеров к деталям кроя | 169,50 | 147,60 | 18,32 | 1,63 | 3,58 | 18 | 0,071 |
| 33-06-004-07 | Агрегат для дублирования и сшивания ткани | 412,33 | 286,04 | 118,39 | 11,82 | 7,90 | 37,1 | 0,653 |
| Машина для: | | | | | | | | |
| 33-06-004-08 | разрезания ткани под углом 45° | 256,53 | 168,53 | 82,04 | 8,70 | 5,96 | 22,5 | 0,485 |
| 33-06-004-09 | заполнения реквизитов на текстильной ленте | 224,21 | 190,44 | 27,78 | 2,90 | 5,99 | 24,7 | 0,16 |
| **Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-06-010** **Кеттельные машины**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Машина кеттельная для: | | | | | | | | |
| 33-06-010-01 | кеттлевки беек к верхнему трикотажу | 110,42 | 78,88 | 29,28 | 3,12 | 2,26 | 10,1 | 0,165 |
| 33-06-010-02 | чулочно-носочных изделий | 123,93 | 96,06 | 25,27 | 2,67 | 2,60 | 12,3 | 0,136 |
| 33-06-010-03 | кеттлевки изделий из кулирного трикотажа | 94,43 | 70,06 | 22,33 | 2,37 | 2,04 | 8,97 | 0,115 |
| **Таблица ТЕРм 33-06-011** **Универсальные и специальные машины с промышленными столами**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Машина швейная: | | | | | | | | |
| 33-06-011-01 | универсальная специальная | 216,88 | 119,72 | 94,05 | 10,29 | 3,11 | 14,6 | 0,108 |
| 33-06-011-02 | для обработки верха брюк с устройством для отрезания пояса | 146,06 | 122,62 | 20,28 | 2,16 | 3,16 | 15,7 | 0,12 |
| 33-06-011-03 | специальная двухигольная для притачивания тесьмы молнии | 127,06 | 105,44 | 18,22 | 1,94 | 3,40 | 13,5 | 0,109 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-06-011-04 | Машина для изготовления шлевок | 137,30 | 114,03 | 20,28 | 2,16 | 2,99 | 14,6 | 0,125 |
| Машина швейная: | | | | | | |  |  |
| 33-06-011-05 | четырехигольная для одновременного выполнения четырех складок, защипов | 145,17 | 119,72 | 22,28 | 2,37 | 3,17 | 14,6 | 0,13 |
| 33-06-011-06 | одноигольная для обработки изделий больших габаритов | 155,42 | 106,79 | 45,77 | 4,84 | 2,86 | 13,5 | 0,252 |
| 33-06-011-07 | ультразвуковая безниточная | 123,70 | 96,06 | 24,32 | 2,59 | 3,32 | 12,3 | 0,12 |
| 33-06-011-08 | Машина одноигольная для пиковки матрацев | 226,44 | 149,88 | 72,77 | 7,74 | 3,79 | 20,2 | 0,48 |
| 33-06-011-09 | Штабелеукладчик | 62,70 | 54,59 | 5,22 | 0,53 | 2,89 | 6,74 | 0,03 |
| Машина швейная: | | | | | | |  |  |
| 33-06-011-10 | специальная двенадцатиигольн ая для стежки ватных настилов | 230,30 | 182,53 | 42,83 | 4,52 | 4,94 | 24,6 | 0,27 |
| 33-06-011-11 | для сшивания концов тканей в красильно-отдело чном производстве | 86,30 | 62,09 | 22,29 | 2,37 | 1,92 | 7,85 | 0,09 |
| **Таблица ТЕРм 33-06-012** **Швейные машины, полуавтоматы и автоматы**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| Машина швейная-полуавтомат для изготовления: | | | | | | |  |  |
| 33-06-012-01 | прямых петель | 115,25 | 97,29 | 15,34 | 1,63 | 2,62 | 12,3 | 0,11 |
| 33-06-012-02 | прямых петель, с автоматическим съемом и укладкой изделий | 127,38 | 88,59 | 36,26 | 3,86 | 2,53 | 11,2 | 0,2 |
| 33-06-012-03 | Автомат швейный для изготовления петель с глазком | 116,50 | 87,47 | 25,27 | 2,67 | 3,76 | 11,2 | 0,148 |
| Машина швейная-полуавтомат для: | | | | | | |  |  |
| 33-06-012-04 | изготовления заклепок | 107,94 | 71,61 | 34,22 | 3,44 | 2,11 | 8,94 | 0,088 |
| 33-06-012-05 | пришивания пуговиц | 129,66 | 108,54 | 18,28 | 1,94 | 2,84 | 13,4 | 0,105 |
| 33-06-012-06 | пришивания этикеток | 75,20 | 62,09 | 11,29 | 1,19 | 1,82 | 7,85 | 0,075 |
| 33-06-012-07 | стачивания внутреннего среза подборта с прикладом | 115,33 | 70,95 | 42,31 | 4,52 | 2,07 | 8,97 | 0,205 |
| 33-06-012-08 | выполнения строчек сложной конфигурации | 99,97 | 71,85 | 25,97 | 2,67 | 2,15 | 8,97 | 0,13 |
| 33-06-012-09 | Машина  швейная-полуавтомат для пришивания накладок на петли | 120,58 | 99,63 | 18,28 | 1,94 | 2,67 | 12,3 | 0,103 |
| 33-06-012-10 | Машина швейная для стачивания деталей сложной конфигурации | 141,63 | 118,26 | 20,29 | 2,16 | 3,08 | 14,6 | 0,142 |
| Машина швейная-полуавтомат для: | | | | | | |  |  |
| 33-06-012-11 | обработки прорезных карманов | 116,42 | 77,87 | 36,26 | 3,86 | 2,29 | 10,1 | 0,24 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-06-012-12 | изготовления коротких прямых швов | 104,48 | 71,03 | 31,30 | 3,34 | 2,15 | 8,98 | 0,2 |
| 33-06-012-13 | стачивания длинных криволинейных швов | 137,22 | 87,47 | 47,27 | 5,06 | 2,48 | 11,2 | 0,25 |
| 33-06-012-14 | прокладывания строчки по сгибу | 128,22 | 87,47 | 38,29 | 4,08 | 2,46 | 11,2 | 0,24 |
| 33-06-012-15 | Автомат швейный для стачивания длинных швов | 281,11 | 176,02 | 99,92 | 10,64 | 5,17 | 23,5 | 0,6 |
| **Таблица ТЕРм 33-06-013** **Оборудование разное**  Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| 33-06-013-01 | Стол для ручных работ с приспособлением | 71,49 | 60,52 | 9,76 | 0,97 | 1,21 | 7,85 | 0,6 |
| **Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ** | | | | | | | |  |
| **Таблица ТЕРм 33-06-020** **Прессы**  Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| Пресс: | | | | | | | |  |
| 33-06-020-01 | гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки проймы рукавов | 482,60 | 149,88 | 31,82 | 3,34 | 300,90 | 20,2 | 0,2 |
| 33-06-020-02 | легкий  специальный типа ПЛГС для обработки окатов рукавов | 405,00 | 160,29 | 70,75 | 7,52 | 173,96 | 21,4 | 0,38 |
| 33-06-020-03 | универсальный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий | 394,40 | 176,02 | 92,77 | 9,88 | 125,61 | 23,5 | 0,406 |
| 33-06-020-04 | двухпозиционный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации | 571,94 | 160,29 | 72,80 | 7,74 | 338,85 | 21,4 | 0,5 |
| 33-06-020-05 | гладильный универсальный комбинированный типа ППК для влажно-тепловой обработки одежды после химчистки | 331,71 | 211,40 | 92,70 | 9,67 | 27,61 | 28 | 0,62 |
| 33-06-020-06 | пневматический типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов | 184,42 | 151,30 | 27,78 | 2,90 | 5,34 | 20,2 | 0,14 |
| 33-06-020-07 | паровой типа ПП для влажно-тепловой обработки швейных изделий | 209,71 | 159,54 | 44,82 | 4,75 | 5,35 | 21,3 | 0,27 |
| 33-06-020-08 | легкий типа CS  351 для влажно-тепловой обработки швейных изделий и деталей | 260,97 | 185,73 | 67,01 | 7,08 | 8,23 | 24,6 | 0,43 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| Пресс электропневматический: | | | | | | | | |
| 33-06-020-09 | гладильный с программным управлением типа CS 371 для влажно-тепловой обработки изделий и деталей | 299,58 | 194,79 | 90,95 | 9,67 | 13,84 | 25,8 | 0,55 |
| 33-06-020-10 | клеевой для тепловой фиксации трикотажных изделий | 373,94 | 247,33 | 110,71 | 11,60 | 15,90 | 32,5 | 0,65 |
| 33-06-020-11 | типа КДРВ для обработки стана мужских сорочек | 579,39 | 339,00 | 207,58 | 21,09 | 32,81 | 44,9 | 1,3 |
| Пресс: | | | | | | | | |
| 33-06-020-12 | электромеханичес кий гладильный типа CS 361 для влажно-тепловой обработки изделий | 277,19 | 168,53 | 96,43 | 9,88 | 12,23 | 22,5 | 0,63 |
| 33-06-020-13 | с парогенератором и вакуум-отсосом типа CS 363 для глажения швейных изделий и деталей | 417,70 | 275,28 | 119,36 | 12,52 | 23,06 | 37,1 | 0,77 |
| 33-06-020-14 | Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321 | 96,85 | 81,81 | 11,29 | 1,19 | 3,75 | 10,1 | 0,07 |
| 33-06-020-15 | Пресс плоский для клеевого соединения деталей одежды типа 19102 | 486,72 | 329,94 | 144,99 | 15,16 | 11,79 | 43,7 | 0,93 |
| 33-06-020-16 | Установка непрерывного действия для дублирования типа РГS | 467,31 | 288,41 | 158,59 | 16,48 | 20,31 | 38,2 | 1,02 |
| 33-06-020-17 | Линия влажно-тепловой обработки мужских сорочек (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-18 по  33-06-020-31) | 4 029,34 | 2 952,68 | 931,36 | 92,95 | 145,30 | 388 | 5,46 |
| 33-06-020-18 | Аппарат загрузочный к прессу для склеивания заготовок воротника | 200,29 | 149,88 | 45,55 | 4,52 | 4,86 | 20,2 | 0,235 |
| 33-06-020-19 | Пресс электропневматическ ий точечный для соединения прокладки и деталей воротника | 208,01 | 151,30 | 50,62 | 5,06 | 6,09 | 20,2 | 0,33 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-06-020-20 | Пресс электрогидравлическ ий с ленточным транспортером для склеивания прокладки воротников | 626,92 | 383,61 | 227,17 | 23,07 | 16,14 | 51,7 | 1,38 |
| Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок: | | | | | | | | |
| 33-06-020-21 | воротников | 173,51 | 141,72 | 27,23 | 2,59 | 4,56 | 19,1 | 0,12 |
| 33-06-020-22 | манжет | 173,51 | 141,72 | 27,23 | 2,59 | 4,56 | 19,1 | 0,12 |
| Пресс электропневматический для окончательной утюжки: | | | | | | | | |
| 33-06-020-23 | воротников | 199,23 | 149,88 | 41,48 | 4,08 | 7,87 | 20,2 | 0,255 |
| 33-06-020-24 | манжет | 199,32 | 150,63 | 41,48 | 4,08 | 7,21 | 20,3 | 0,24 |
| 33-06-020-25 | Пресс электропневматическ ий с тремя плоскими манекенами для окончательной обработки строчек | 546,72 | 324,25 | 207,29 | 20,65 | 15,18 | 43,7 | 1,46 |
| 33-06-020-26 | Турбина вакуумная к прессу электропневматическ ому (к расценке 33-06-020-25) | 184,87 | 143,06 | 36,36 | 3,56 | 5,45 | 19,1 | 0,195 |
| 33-06-020-27 | Стол складальный электропневматическ ий | 118,33 | 105,99 | 9,90 | 0,97 | 2,44 | 13,4 | 0,055 |
| 33-06-020-28 | Конвейер цепной горизонтальный замкнутый для подачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек | 537,63 | 443,75 | 63,25 | 6,33 | 30,63 | 56,1 | 0,3 |
| 33-06-020-29 | Конвейер цепной горизонтально замкнутый для подачи сорочек с межстольем в цехах влажно-тепловой обработки | 494,40 | 413,32 | 51,06 | 5,06 | 30,02 | 51,6 | 0,25 |
| 33-06-020-30 | Установка компрессорная с воздушным охлаждением машин | 236,80 | 145,35 | 83,45 | 8,48 | 8,00 | 19,1 | 0,45 |
| 33-06-020-31 | Машина для упаковки изделий в полиэтиленовые пакеты | 137,37 | 115,49 | 19,40 | 1,94 | 2,48 | 14,6 | 0,07 |
| 33-06-020-32 | Линия влажно-тепловой обработки мужских костюмов (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-32 по 33-06-020-43) | 3 323,02 | 2 121,55 | 1 045,28 | 95,02 | 156,19 | 281 | 4,98 |
| 33-06-020-33 | Пресс пневматический для приутюживания отворотов и мелких деталей пиджака | 263,07 | 194,79 | 54,74 | 5,49 | 13,54 | 25,8 | 0,26 |
| Пресс электропневматический для: | | | | | | | | |
| 33-06-020-34 | разутюживания швов пиджаков и брюк | 267,05 | 168,53 | 85,51 | 8,70 | 13,01 | 22,5 | 0,4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-06-020-35 | окончательной влажно-тепловой обработки пиджаков и брюк | 247,12 | 160,29 | 73,98 | 7,52 | 12,85 | 21,4 | 0,3 |
| 33-06-020-36 | приутюживания низков брюк | 216,57 | 151,30 | 52,60 | 5,27 | 12,67 | 20,2 | 0,26 |
| Пресс электропневматический с программным управлением для: | | | | | | | | |
| 33-06-020-37 | внутрипроцессной влажно-тепловой обработки пиджаков | 262,72 | 168,53 | 81,18 | 8,26 | 13,01 | 22,5 | 0,37 |
| 33-06-020-38 | для приутюживания полочек, бортовых швов и спинки пиджака | 754,11 | 399,20 | 337,29 | 25,70 | 17,62 | 53,8 | 1,7 |
| 33-06-020-39 | Пресс электропневматическ ий с программным управлением для внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки брюк | 302,92 | 174,37 | 115,42 | 11,82 | 13,13 | 23,5 | 0,63 |
| 33-06-020-40 | Машина  электропневматическ ая с программным управлением для глажения плеч и рукавов пиджака | 262,86 | 168,53 | 81,32 | 8,26 | 13,01 | 22,5 | 0,36 |
| 33-06-020-41 | Стол гладильный универсальный с электропаровым утюгом и разбрызгивателями воды | 132,04 | 104,09 | 23,15 | 2,37 | 4,80 | 13,5 | 0,08 |
| 33-06-020-42 | Стол гладильный универсальный с паровым утюгом | 107,29 | 77,87 | 25,14 | 2,59 | 4,28 | 10,1 | 0,09 |
| 33-06-020-43 | Аппарат вакуумный для обеспечения вакуумотсосом линии влажно-тепловой обработки | 516,89 | 359,65 | 118,87 | 9,45 | 38,37 | 44,9 | 0,535 |
| 33-06-020-44 | Пресс пневматический для влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматическом цикле | 755,32 | 457,81 | 257,67 | 25,48 | 39,84 | 61,7 | 2,45 |
| **Таблица ТЕРм 33-06-021** **Паровоздушные манекены и отпариватели**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-06-021-01 | Аппарат отпарочный | 61,79 | 52,12 | 4,96 | 0,53 | 4,71 | 6,76 | 0,023 |
| **Таблица ТЕРм 33-06-022** **Оборудование разное**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-06-022-01 | Линия влажно-тепловой обработки женского платья типа Л1-СУМ | 1 003,78 | 639,64 | 291,97 | 30,19 | 72,17 | 81,9 | 1,018 |
| 33-06-022-02 | Стол утюжильный типа СУ | 106,91 | 77,87 | 27,26 | 2,90 | 1,78 | 10,1 | 0,12 |
| 33-06-022-03 | Парогенератор | 180,04 | 143,06 | 24,84 | 2,59 | 12,14 | 19,1 | 0,155 |
| 33-06-022-04 | Воздуходувка | 264,28 | 177,43 | 78,26 | 8,26 | 8,59 | 23,5 | 0,45 |
| 33-06-022-05 | Водоумягчитель катионовый | 48,45 | 42,36 | 5,24 | 0,53 | 0,85 | 5,61 | 0,026 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ** | | | | | | | |  |
| **Таблица ТЕРм 33-06-030** **Конвейеры**  Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| 33-06-030-01 | Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25 | 2 118,46 | 1 697,40 | 364,80 | 35,87 | 56,26 | 207 | 2,31 |
| 33-06-030-02 | Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01) | 81,91 | 69,24 | 11,29 | 1,19 | 1,38 | 8,98 | 0,05 |
| Транспортер механический типа ТМ: | | | | | | | |  |
| 33-06-030-03 | одноярусный нижний | 974,84 | 791,30 | 144,64 | 13,45 | 38,90 | 96,5 | 0,81 |
| 33-06-030-04 | одноярусный верхний | 1 413,28 | 1 180,80 | 185,79 | 17,53 | 46,69 | 144 | 1,124 |
| 33-06-030-05 | двухярусный | 1 877,78 | 1 563,30 | 260,14 | 23,43 | 54,34 | 193 | 1,565 |
| Конвейер трикотажный: | | | | | | | |  |
| 33-06-030-06 | одноленточный, число рабочих мест 30 | 3 314,33 | 2 805,60 | 427,91 | 38,59 | 80,82 | 334 | 2,251 |
| 33-06-030-07 | одноленточный двухсторонний, число рабочих мест 60 | 3 778,95 | 3 225,60 | 464,13 | 42,19 | 89,22 | 384 | 2,591 |
| 33-06-030-08 | двухленточный, число рабочих мест 60 | 6 081,93 | 5 322,18 | 624,22 | 52,73 | 135,53 | 642 | 4,42 |
| 33-06-030-09 | Секция (рабочее место) к конвейерам  (к расценкам  33-06-030-06,  33-06-030-07,  33-06-030-08) | 87,47 | 78,88 | 7,01 | 0,75 | 1,58 | 10,1 | 0,05 |
| 33-06-030-10 | Транспортер ленточный типа ТКТ | 2 189,37 | 1 906,70 | 220,45 | 22,90 | 62,22 | 230 | 0,94 |
| 33-06-030-11 | Секция (2 рабочих места) к транспортеру (к расценке 33-06-030-10) | 140,75 | 127,17 | 11,04 | 1,19 | 2,54 | 15,7 | 0,06 |
| **Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ** | | | | | | | |  |
| **Таблица ТЕРм 33-06-035** **Оборудование разное**  Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| 33-06-035-01 | Пресс малогабаритный механический | 284,80 | 185,73 | 90,32 | 9,45 | 8,75 | 24,6 | 0,65 |
| 33-06-035-02 | Машина упаковочная | 611,19 | 391,23 | 201,39 | 21,05 | 18,57 | 48,3 | 1,09 |
| **Отдел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА** | | | | | | | |  |
| **Таблица ТЕРм 33-07-001** **Машины, прессы, станки**  Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| 33-07-001-01 | Машина дыропробивная для ремней | 76,37 | 63,59 | 11,35 | 1,06 | 1,43 | 7,85 | 0,08 |
| 33-07-001-02 | Машина для шитья супоней | 91,45 | 72,41 | 15,35 | 1,41 | 3,69 | 8,94 | 0,2 |
| 33-07-001-03 | Машина рифельная для накатки дорожек на кожаных ремнях | 78,01 | 75,33 | 0,35 |  | 2,33 | 9,3 | 0,08 |
| 33-07-001-04 | Машина для обмотки соломенной верчанки и навивки хомутины | 112,37 | 108,54 | 0,84 |  | 2,99 | 13,4 | 0,11 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-07-001-05 | Станок для протягивания сшивки при сборе горбатых седелок | 98,56 | 95,60 | 0,77 |  | 2,19 | 12,4 | 0,12 |
| 33-07-001-06 | Машина для раскроя кожи на ремни и сшивки | 103,72 | 97,29 | 3,36 | 0,26 | 3,07 | 12,3 | 0,17 |
| 33-07-001-07 | Машина для складывания и вытяжки гужей | 111,99 | 98,08 | 0,73 |  | 13,18 | 12,4 | 0,1 |
| 33-07-001-08 | Машина посадочная пятироликовая для одновременной окраски | 112,35 | 105,99 | 1,18 |  | 5,18 | 13,4 | 0,4 |
| 33-07-001-09 | Пресс со штампом для замысовки ремней | 102,04 | 81,81 | 16,35 | 1,50 | 3,88 | 10,1 | 0,3 |
| 33-07-001-10 | Машина разводная для отжима влаги и разводки лап сыромяти и кожи | 144,51 | 134,93 | 3,82 |  | 5,76 | 17,5 | 0,88 |
| Машина кожестрогальная, марка: | | | | | | | | |
| 33-07-001-11 | ЛСВ-7 | 368,67 | 341,55 | 15,19 |  | 11,93 | 44,3 | 2,2 |
| 33-07-001-12 | Е-450 | 229,62 | 214,34 | 5,89 |  | 9,39 | 27,8 | 1,18 |
| **Отдел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ** | | | | | | | | |
| **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-08-001** **Машины, установки**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-08-001-01 | Машина  прочесочно-раздвига тельная | 159,91 | 130,52 | 1,52 |  | 27,87 | 16,5 | 0,28 |
| 33-08-001-02 | Установка для параллельной кладки, прочески, выголавливания и выравнивания щетины | 429,43 | 274,72 | 10,84 |  | 143,87 | 36,1 | 1,92 |
| Машина для щетины: | | | | | | | | |
| 33-08-001-03 | подравнивающая | 124,18 | 96,84 | 0,85 |  | 26,49 | 12,4 | 0,1 |
| 33-08-001-04 | вытягивающая | 172,77 | 120,27 | 0,99 |  | 51,51 | 15,4 | 0,45 |
| 33-08-001-05 | выголавливающая | 156,36 | 128,87 | 0,36 |  | 27,13 | 16,5 | 0,06 |
| 33-08-001-06 | выколачивающая | 257,43 | 176,51 | 4,15 |  | 76,77 | 22,6 | 0,91 |
| 33-08-001-07 | мешальная | 482,22 | 329,58 | 11,04 |  | 141,60 | 42,2 | 1,55 |
| **Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-08-010** **Станки, автоматы**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Станок для зубных щеток: | | | | | | | | |
| 33-08-010-01 | подстригальный | 110,47 | 72,41 | 11,35 | 1,06 | 26,71 | 8,94 | 0,05 |
| 33-08-010-02 | фрезерный | 169,61 | 116,64 | 0,83 |  | 52,14 | 14,4 | 0,35 |
| 33-08-010-03 | шлифовальный для колодок | 109,75 | 72,41 | 11,34 | 1,06 | 26,00 | 8,94 | 0,045 |
| 33-08-010-04 | полировочный | 148,71 | 108,54 | 0,97 |  | 39,20 | 13,4 | 0,21 |
| 33-08-010-05 | Автомат кустопосадочный | 208,55 | 164,38 | 3,55 |  | 40,62 | 21,6 | 1 |
| 33-08-010-06 | Станок-автомат сверлильно-кустопос адочный | 166,16 | 127,22 | 1,04 |  | 37,90 | 16,5 | 0,5 |
| **Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-08-015** **Станки, полуавтоматы**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-08-015-01 | Станок зубчато-стригальный для подрезки пучков щетины | 108,73 | 71,61 | 11,35 | 1,06 | 25,77 | 8,94 | 0,05 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-08-015-02 | Полуавтомат кустопосадочный для забивки кустов из волос и щетины в технические щетки | 159,09 | 118,73 | 0,66 |  | 39,70 | 15,4 | 0,28 |
| 33-08-015-03 | Полуавтомат сверлильно-кустопос адочный для одновременной сверловки и посадки кустов в щетки | 475,43 | 323,82 | 11,24 |  | 140,37 | 42 | 1,6 |
| **Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-08-020** **Станки, машины**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-08-020-01 | Станок для резки капрона | 179,76 | 127,22 | 0,90 |  | 51,64 | 16,5 | 0,4 |
| 33-08-020-02 | Станок  ершеизготовительны  й | 106,66 | 68,93 | 11,39 | 1,06 | 26,34 | 8,94 | 0,09 |
| 33-08-020-03 | Станок обжимной для капсюльных и филенчатых кистей | 123,37 | 95,60 | 0,90 |  | 26,87 | 12,4 | 0,2 |
| 33-08-020-04 | Машина разбивочная для разбрасывания щетины | 242,56 | 163,08 | 2,98 |  | 76,50 | 21,6 | 0,9 |
| **Отдел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ "ЭЛАСТИК" Раздел 1.**  **КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-09-001** **Крутильное оборудование**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-09-001-01 | Машина крутильная однопроцессная двухсторонняя для получения текстурированных нитей | 8 315,55 | 5 524,20 | 1 118,84 | 108,75 | 1 672,51 | 682 | 10 |
| 33-09-001-02 | Секция (16 мотальных мест) к машине крутильной однопроцессной двухсторонней | 554,95 | 404,51 | 82,25 | 8,26 | 68,19 | 50,5 | 0,52 |
| **Отдел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ** | | | | | | | | |
| **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-10-001** **Машины, барабаны, аппараты**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-10-001-01 | Машина смесовая для шерсти | 1 196,32 | 747,02 | 348,68 | 36,73 | 100,62 | 91,1 | 6,65 |
| 33-10-001-02 | Барабан конусный для валяного сапога | 131,30 | 103,31 | 0,66 |  | 27,33 | 13,4 | 0,25 |
| 33-10-001-03 | Барабан для навивки ваты | 487,28 | 362,37 | 42,18 | 2,37 | 82,73 | 47 | 0,8 |
| 33-10-001-04 | Машина длинноватная для навивки ваты | 903,40 | 551,39 | 145,00 | 8,52 | 207,01 | 70,6 | 3 |
| 33-10-001-05 | Аппарат карбонизационный для колпаков | 896,39 | 745,07 | 134,69 | 8,52 | 16,63 | 95,4 | 3 |
| 33-10-001-06 | Машина для разработки войлочного лоскута в волокно | 865,39 | 630,43 | 134,63 | 12,97 | 100,33 | 79,7 | 4,6 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-10-010** **Прессы, машины, станки, барабаны, смесители** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-10-010-01 | Пресс расправочный винтовой ручной для шкурок | 118,32 | 112,46 | 0,55 |  | 5,31 | 14,4 | 0,2 |
| 33-10-010-02 | Машина колотильная для шкурок | 122,26 | 118,73 | 0,55 |  | 2,98 | 15,4 | 0,2 |
| 33-10-010-03 | Станок сортировочно-очистн ой для шкурки | 114,49 | 111,02 | 0,64 |  | 2,83 | 14,4 | 0,25 |
| 33-10-010-04 | Барабан для перемешивания пуха | 270,32 | 255,52 | 9,08 |  | 5,72 | 31,9 | 0,3 |
| 33-10-010-05 | Машина щипальная (стригальная) для шкурок | 144,88 | 140,79 | 0,66 |  | 3,43 | 18,5 | 0,3 |
| Машина стригальная для: | | | | | | | | |
| 33-10-010-06 | песика | 185,45 | 180,36 | 0,87 |  | 4,22 | 23,7 | 0,4 |
| 33-10-010-07 | шкурок | 177,03 | 171,99 | 0,99 |  | 4,05 | 22,6 | 0,5 |
| 33-10-010-08 | Смеситель конусный для пуха | 178,92 | 171,99 | 2,88 |  | 4,05 | 22,6 | 0,6 |
| 33-10-010-09 | Машина пушильная восьмисекционная для пуха | 689,49 | 585,53 | 91,64 |  | 12,32 | 73,1 | 2,3 |
| **Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНООБУВНОГО**  **ПРОИЗВОДСТВА** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-10-015** **Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Плита притирочная для: | | | | | | | | |
| 33-10-015-01 | колпаков фетровых, шерстяных шляп | 108,77 | 104,65 | 0,50 |  | 3,62 | 13,4 | 0,15 |
| 33-10-015-02 | шерстяных конусов валяной обуви | 108,86 | 104,65 | 0,59 |  | 3,62 | 13,4 | 0,2 |
| 33-10-015-03 | Машина для растяжки головки шляп | 297,79 | 281,16 | 9,17 |  | 7,46 | 36 | 0,3 |
| 33-10-015-04 | Аппарат красильный для колпаков шляп | 420,66 | 402,22 | 9,38 |  | 9,06 | 51,5 | 0,5 |
| 33-10-015-05 | Станок кольцерезный для цилиндрических деталей | 197,12 | 187,97 | 3,35 |  | 5,80 | 24,7 | 0,95 |
| 33-10-015-06 | Машина намазная для шкурок | 472,23 | 442,05 | 19,50 |  | 10,68 | 56,6 | 1 |
| 33-10-015-07 | Нож ленточный для раскроя войлочного холста на ленты | 532,23 | 499,61 | 20,90 |  | 11,72 | 64,8 | 1,1 |
| 33-10-015-08 | Машина уплотняющая для ватных пластов валяной обуви | 123,15 | 118,73 | 0,83 |  | 3,59 | 15,4 | 0,35 |
| Машина катальная для: | | | | | | | | |
| 33-10-015-09 | конусов валяной обуви и основы войлока | 277,81 | 258,39 | 9,76 |  | 9,66 | 31,9 | 0,5 |
| 33-10-015-10 | конусов и колпаков валяной обуви | 253,53 | 225,18 | 19,36 |  | 8,99 | 27,8 | 0,7 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-10-015-11 | Полуавтомат свойлачивающий для конусов валяной обуви | 165,22 | 151,12 | 9,35 |  | 4,75 | 19,6 | 1,3 |
| 33-10-015-12 | Плита свойлачивающая для конусов валяной обуви | 451,55 | 395,69 | 44,89 |  | 10,97 | 49,4 | 1,4 |
| 33-10-015-13 | Машина кисловочная для замачивания основ валяной обуви в растворе серной кислоты | 200,43 | 181,03 | 9,66 |  | 9,74 | 22,6 | 1,6 |
| 33-10-015-14 | Машина  свойлачивающая для уплотнения основы мужской валяной обуви | 172,35 | 154,29 | 8,95 |  | 9,11 | 20,6 | 1,9 |
| Машина молотовая для: | | | | | | | |  |
| 33-10-015-15 | валяной обуви | 231,72 | 211,99 | 13,25 |  | 6,48 | 26,8 | 2 |
| 33-10-015-16 | валки войлока | 962,22 | 455,62 | 42,57 |  | 464,03 | 57,6 | 5,25 |
| 33-10-015-17 | Барка красильная для валяной обуви | 581,89 | 515,73 | 54,73 |  | 11,43 | 65,2 | 2,5 |
| Станок для моншон: | | | | | | | |  |
| 33-10-015-18 | растяжной | 455,66 | 395,52 | 50,19 |  | 9,95 | 51,3 | 2 |
| 33-10-015-19 | чистильный | 578,62 | 515,80 | 50,26 |  | 12,56 | 66,9 | 2,5 |
| 33-10-015-20 | Агрегат навивочный для навивки моншон | 1 783,52 | 1 296,46 | 457,97 | 39,65 | 29,09 | 166 | 7 |
| Машина для войлока: | | | | | | | |  |
| 33-10-015-21 | стригальная | 734,93 | 634,67 | 85,53 |  | 14,73 | 83,4 | 3,6 |
| 33-10-015-22 | промывная | 668,23 | 570,75 | 83,20 |  | 14,28 | 75 | 4 |
| 33-10-015-23 | двоильно-ленточн  ая | 796,29 | 681,86 | 87,53 |  | 26,90 | 89,6 | 5 |
| 33-10-015-24 | Пресс одноударного действия для вырубки войлочных деталей | 279,11 | 256,70 | 12,18 |  | 10,23 | 34 | 1,7 |
| 33-10-015-25 | Самопресс для войлока | 1 198,33 | 1 012,13 | 159,33 | 14,46 | 26,87 | 133 | 5,5 |
| 33-10-015-26 | Пресс  гидравлический для войлочных шлифовальных кругов | 2 234,78 | 1 515,14 | 666,90 | 69,38 | 52,74 | 194 | 12 |
| 33-10-015-27 | Машина свойлачивающая универсальная | 4 375,79 | 3 147,93 | 1 089,42 | 98,34 | 138,44 | 393 | 36 |
| 33-10-015-28 | Агрегат для сушки плотных войлоков | 6 666,06 | 4 791,62 | 1 505,25 | 140,86 | 369,19 | 578 | 54,4 |
| 33-10-015-29 | Машина катальная для валяной обуви | 692,15 | 219,17 | 11,64 |  | 461,34 | 28,8 | 1,4 |
| **Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО**  **ПРОИЗВОДСТВА** | | | | | | | |  |
| **Таблица ТЕРм 33-10-020** **Машины**  Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| 33-10-020-01 | Машина  свойлачивающая для пуховых колпаков | 406,68 | 352,35 | 43,81 |  | 10,52 | 43,5 | 1,3 |
| 33-10-020-02 | Машина  основовальная для формы пухового колпака | 436,08 | 370,17 | 52,49 |  | 13,42 | 45,7 | 2,5 |
| 33-10-020-03 | Машина многоваличная для валки колпаков | 475,24 | 397,71 | 63,56 |  | 13,97 | 49,1 | 3,3 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО**  **ПРОИЗВОДСТВА** | | | | | | | |  |
| **Таблица ТЕРм 33-10-025** **Станки, машины, полуавтоматы, аппараты**  Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| 33-10-025-01 | Станок для расправки основ валяной обуви | 178,66 | 136,98 | 37,21 | 3,79 | 4,47 | 18 | 0,46 |
| 33-10-025-02 | Машина ролико-растяжная для валяной обуви | 449,40 | 397,07 | 43,88 |  | 8,45 | 51,5 | 1,3 |
| 33-10-025-03 | Станок рычажно-растяжной четырехколковый для основ валяной обуви | 160,08 | 151,12 | 3,08 |  | 5,88 | 19,6 | 0,78 |
| 33-10-025-04 | Машина насадочная для валяной обуви | 411,61 | 354,04 | 45,90 |  | 11,67 | 44,2 | 1,5 |
| 33-10-025-05 | Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви | 825,82 | 519,40 | 32,36 |  | 274,06 | 70 | 3,3 |
| 33-10-025-06 | Аппарат расправочный для носка валяной обуви | 179,49 | 170,63 | 3,72 |  | 5,14 | 22,6 | 1 |
| 33-10-025-07 | Станок выравнивающий для валяного сапога | 160,56 | 155,53 | 0,90 |  | 4,13 | 20,6 | 0,3 |
| 33-10-025-08 | Станок клиновгоночный | 169,36 | 163,08 | 2,41 |  | 3,87 | 21,6 | 0,6 |
| 33-10-025-09 | Полуавтомат расколодочный | 105,59 | 98,08 | 1,06 |  | 6,45 | 12,4 | 0,5 |
| 33-10-025-10 | Станок расколодочный | 121,58 | 113,90 | 3,36 |  | 4,32 | 14,4 | 1 |
| 33-10-025-11 | Машина  параллельно-растяжн ая для валяной обуви | 143,84 | 139,68 | 0,76 |  | 3,40 | 18,5 | 0,3 |
| 33-10-025-12 | Машина  горизонтального боя для валяной обуви | 635,21 | 540,38 | 81,16 |  | 13,67 | 65,9 | 1,4 |
| **Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА** | | | | | | | |  |
| **Таблица ТЕРм 33-10-030** **Оборудование валяльно-войлочного производства** Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| Машина: | | | | | | | |  |
| 33-10-030-01 | фитильная для притирки фитиля | 155,71 | 151,00 | 0,67 |  | 4,04 | 20 | 0,3 |
| 33-10-030-02 | маятниковая для войлочных полировальных кругов | 425,40 | 406,12 | 9,43 |  | 9,85 | 52 | 0,55 |
| 33-10-030-03 | кружковая для валки и расправки войлочных кругов | 387,28 | 355,95 | 20,74 |  | 10,59 | 45 | 1 |
| 33-10-030-04 | валяльно-стригаль ная  двухкулачковая для войлока | 322,03 | 267,30 | 44,69 |  | 10,04 | 33 | 1,9 |
| 33-10-030-05 | молотовая для войлока с подвесным молотом | 1 280,32 | 1 097,37 | 128,36 | 12,26 | 54,59 | 137 | 4,5 |
| 33-10-030-06 | молотовая для войлока с качающимися опорами молота | 922,78 | 650,41 | 205,81 | 21,87 | 66,56 | 81,2 | 8 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 33-10-030-07 | валяльная многоваличная для  предварительной валки войлока | 3 371,94 | 2 803,50 | 474,22 | 37,75 | 94,22 | 350 | 14 |
| 33-10-030-08 | расправочная для войлока | 537,67 | 456,57 | 68,50 |  | 12,60 | 57 | 2,1 |
| 33-10-030-09 | кисловочная для войлока | 1 130,67 | 933,38 | 172,50 | 17,11 | 24,79 | 118 | 6 |
| 33-10-030-10 | Полуавтомат сдвоенный расправочный для заготовок валяной обуви | 360,53 | 314,58 | 11,10 |  | 34,85 | 42 | 1,5 |
| **Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО**  **ПРОИЗВОДСТВА** | | | | | | | |  |
| **Таблица ТЕРм 33-10-035** **Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства** Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| 33-10-035-01 | Колокол паровой для колпаков | 84,53 | 70,63 | 12,18 | 1,15 | 1,72 | 8,72 | 0,1 |
| 33-10-035-02 | Машина  щеточно-ворсовальна я для шляп | 267,02 | 242,11 | 19,46 |  | 5,45 | 31 | 0,6 |
| Машина для растяжки: | | | | | | | |  |
| 33-10-035-03 | головок колпаков | 111,67 | 107,94 | 0,96 |  | 2,77 | 14 | 0,3 |
| 33-10-035-04 | полей шляп | 275,70 | 249,92 | 20,17 |  | 5,61 | 32 | 0,84 |
| Машина: | | | | | | | |  |
| 33-10-035-05 | валяльная или канатно-валяльная для фетровых колпаков | 128,01 | 123,36 | 0,96 |  | 3,69 | 16 | 0,3 |
| 33-10-035-06 | барабанно-валяль ная для колпаков | 164,10 | 154,20 | 3,35 |  | 6,55 | 20 | 0,8 |
| 33-10-035-07 | молотовая для колпаков | 432,54 | 374,88 | 46,69 |  | 10,97 | 48 | 2 |
| Машина валяльная для колпаков: | | | | | | | |  |
| 33-10-035-08 | трехвальная | 221,50 | 144,49 | 11,53 | 0,79 | 65,48 | 18,5 | 0,583 |
| 33-10-035-09 | кольцевая | 189,41 | 121,76 | 2,62 |  | 65,03 | 16 | 0,664 |
| **Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА** | | | | | | | |  |
| **Таблица ТЕРм 33-10-040** **Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства** Измеритель: шт. | | | | | | | |  |
| 33-10-040-01 | Станок расколодочный для валяной обуви | 119,07 | 114,15 | 0,40 |  | 4,52 | 15 | 0,1 |
| 33-10-040-02 | Полуавтомат чистильный для голенищ валяной обуви | 252,72 | 224,28 | 19,36 |  | 9,08 | 28 | 0,55 |
| 33-10-040-03 | Станок обрезной для войлока | 159,61 | 152,20 | 3,35 |  | 4,06 | 20 | 0,8 |
| Машина: | | | | | | | |  |
| 33-10-040-04 | полосорезная для войлока | 312,83 | 257,73 | 41,79 |  | 13,31 | 33 | 1,1 |
| 33-10-040-05 | чистильно-шлифо вальная для тонкого войлока | 477,79 | 384,48 | 77,46 |  | 15,85 | 48 | 1,1 |
| 33-10-040-06 | для комплексной отделки наружной поверхности валяной обуви | 1 196,57 | 605,51 | 267,00 | 26,70 | 324,06 | 80,2 | 4,8 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО**  **ПРОИЗВОДСТВА** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-10-045** **Оборудование для окончательной отделки фетрового производства** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Станок для колпаков шляп: | | | | | | | | |
| 33-10-045-01 | чистильный | 101,48 | 96,12 | 2,42 | 0,18 | 2,94 | 12 | 0,2 |
| 33-10-045-02 | ворсовыравниваю щий | 104,19 | 94,92 | 3,90 | 0,26 | 5,37 | 12 | 0,2 |
| 33-10-045-03 | ворсоначесный | 102,49 | 93,72 | 3,43 | 0,26 | 5,34 | 12 | 0,25 |
| Машина пылевыколачивающая: | | | | | | | | |
| 33-10-045-04 | ремешковая | 147,28 | 122,55 | 21,26 | 1,94 | 3,47 | 15,3 | 0,5 |
| 33-10-045-05 | барабанная | 157,86 | 148,19 | 4,57 | 0,35 | 5,10 | 18,5 | 0,35 |
| Машина: | | | | | | | | |
| 33-10-045-06 | стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков | 143,46 | 138,78 | 0,88 |  | 3,80 | 18 | 0,4 |
| 33-10-045-07 | выравнивающая на две головки | 103,52 | 96,12 | 4,46 | 0,35 | 2,94 | 12 | 0,3 |
| **Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-10-050** **Оборудование для отделки головных уборов** Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| 33-10-050-01 | Машина ранторазмягчающая | 92,81 | 79,46 | 11,39 | 1,06 | 1,96 | 9,81 | 0,1 |
| 33-10-050-02 | Станок пропиточный для шляп | 92,70 | 87,31 | 2,42 | 0,18 | 2,97 | 10,9 | 0,2 |
| Машина: | | | | | | | | |
| 33-10-050-03 | пропиточная для полей шляп | 128,54 | 88,29 | 37,87 | 3,53 | 2,38 | 10,9 | 0,3 |
| 33-10-050-04 | отделочная для шляп | 142,83 | 138,78 | 0,66 |  | 3,39 | 18 | 0,32 |
| Автомат чистильно-шлифовальный для: | | | | | | | | |
| 33-10-050-05 | верха шляп | 186,72 | 181,20 | 0,88 |  | 4,64 | 24 | 0,4 |
| 33-10-050-06 | полей шляп | 323,29 | 273,35 | 42,74 |  | 7,20 | 35 | 1,3 |
| Пресс для шляп: | | | | | | | | |
| 33-10-050-07 | механический | 110,90 | 87,31 | 21,23 | 1,94 | 2,36 | 10,9 | 0,5 |
| 33-10-050-08 | гидравлический | 186,17 | 169,62 | 10,10 |  | 6,45 | 22 | 1,5 |
| 33-10-050-09 | Машина формовочная для шляп | 414,53 | 363,86 | 41,66 |  | 9,01 | 46 | 1,4 |
| 33-10-050-10 | Аккумулятор гидравлический для питания шляпных прессов | 227,52 | 208,17 | 13,46 |  | 5,89 | 27 | 1,7 |
| 33-10-050-11 | Аппарат сушильный декатировочный для шляп | 284,20 | 262,14 | 15,80 |  | 6,26 | 34 | 2,6 |
| 33-10-050-12 | Котел  декатировочный для шляп | 324,16 | 300,69 | 15,73 |  | 7,74 | 39 | 2,6 |
| **Отдел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ** | | | | | | | | |
| **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 33-11-001** **Оборудование для стирки**  Измеритель: шт. | | | | | | | | |
| Машина стиральная для тряпья, загрузка: | | | | | | | | |
| 33-11-001-01 | 25 кг | 115,63 | 111,02 | 1,27 |  | 3,34 | 14,4 | 0,43 |
| 33-11-001-02 | 50 кг | 218,81 | 202,34 | 9,56 |  | 6,91 | 26,8 | 1,42 |
| 33-11-001-03 | 100 кг | 332,84 | 308,59 | 13,49 |  | 10,76 | 41,2 | 2,4 |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ** | | | | | | |  |  |
| **Таблица ТЕРм 33-11-005** **Оборудование сушильное**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой: | | | | | | |  |  |
| 33-11-005-01 | 25 кг | 154,70 | 146,49 | 3,55 |  | 4,66 | 19 | 1 |
| 33-11-005-02 | 50 кг | 294,29 | 271,80 | 14,19 |  | 8,30 | 36 | 2,6 |
| **Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ** | | | | | | |  |  |
| **Таблица ТЕРм 33-11-010** **Оборудование для прессования**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| Пресс для тряпья: | | | | | | |  |  |
| 33-11-010-01 | малогабаритный | 198,85 | 122,62 | 9,35 | 0,79 | 66,88 | 15,7 | 0,65 |
| 33-11-010-02 | механический | 442,56 | 288,97 | 12,18 |  | 141,41 | 37 | 1,8 |
| 33-11-010-03 | Пресс для текстильных и волокнистых материалов | 641,09 | 352,34 | 19,05 |  | 269,70 | 46,3 | 3,37 |
| **Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ** | | | | | | |  |  |
| **Таблица ТЕРм 33-11-015** **Оборудование дезинфекционное**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| Камера дезинфекционная системы Крупина, объем: | | | | | | |  |  |
| 33-11-015-01 | 10 м3 | 1 278,13 | 920,08 | 332,51 | 77,88 | 25,54 | 124 | 6,5 |
| 33-11-015-02 | 14 м3 | 1 356,35 | 979,44 | 348,14 | 78,32 | 28,77 | 132 | 7,5 |
| **Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕВАНИЯ** | | | | | | |  |  |
| **Таблица ТЕРм 33-11-020** **Оборудование для обеспыливания**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| 33-11-020-01 | Машина для обеспыливания текстильного вторсырья | 474,75 | 437,90 | 12,79 |  | 24,06 | 58 | 2,62 |
| 33-11-020-02 | Дрешер четырехбарабанный для обеспыливания тряпья | 2 126,38 | 1 436,13 | 656,94 | 136,05 | 33,31 | 197 | 7 |
| **Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ** | | | | | | |  |  |
| **Таблица ТЕРм 33-11-025** **Оборудование разное**  Измеритель: шт. | | | | | | |  |  |
| Машина: | | | | | | |  |  |
| 33-11-025-01 | резательная для вторичного сырья | 156,62 | 115,65 | 0,82 |  | 40,15 | 15 | 0,3 |
| 33-11-025-02 | концервальная для отходов текстильного производства | 531,78 | 494,65 | 21,63 |  | 15,50 | 65 | 3,1 |

## СОДЕРЖАНИЕ

[I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ 1](#_Toc377218)

[III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ 2](#_Toc377219)

Сборник 33. Оборудование предприятий легкой промышленности ........................... **Ошибка! Закладка не определена.** Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ............ **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ .. **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-01-001 Корьерезки, машины дробильные........... **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ ............................................... **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-01-011 Диффузоры ................................................ **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ

.................................................................................................................................. **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-01-021 Теплообменники ....................................... **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-01-022 Аппараты выпарные, прямоточные ........ **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-01-023 Камеры распылительной сушилки .......... **Ошибка! Закладка не определена.** Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ ......................................................... **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-01-033 Прессы шнековые для отжима и одубины ................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ

....................................................................................................................................... **Ошибка! Закладка не определена.** Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК .......... **Ошибка!**

**Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-02-001 Станки, завертки, кусачки ....................... **Ошибка! Закладка не определена.** Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ ........................................................... **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-02-010 Машины, вибромельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки

.............................................................................................................................. **Ошибка! Закладка не определена.** Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК . **Ошибка!**

**Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-02-020 Измельчители, агрегаты для переработки отходов ..... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-02-021 Смесители ................................................. **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-02-022 Прессы ....................................................... **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-02-023 Сушилки, шкафы сушильные .................. **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-02-024 Оборудование для переработки термопластических материалов ..... **Ошибка!**

**Закладка не определена.**

Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ ..... **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ . **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-03-001 Оборудование для производства шпуль . **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-03-002 Оборудование для производства катушек.................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-03-003 Оборудование для производства челноков .................. **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ ............... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-03-010 Оборудование для производства игольчатой ленты ... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-03-011 Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей

.............................................................................................................................. **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-03-012 Оборудование для производства пильчатой ленты ..... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-03-013 Оборудование для производства клипсов .................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ .................. **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-03-020 Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги . **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-03-021 Оборудование для изготовления уточных патронов ... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-03-022 Оборудование для изготовления конусов и цилиндров ... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-03-023 Оборудование для производства фибровых тазов ....... **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД ............ **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-03-030 Оборудование для производства ремиз .. **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-03-031 Оборудование для производства берд .... **Ошибка! Закладка не определена.** Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ ................ **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-03-040 Станки ....................................................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И

ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ ........................................................................................ **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-03-045 Оборудование для производства технических изделий из кожи ...... **Ошибка!**

**Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-03-046 Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи

.............................................................................................................................. **Ошибка! Закладка не определена.** Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ .............. **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .......................................................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-04-001 Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий

.............................................................................................................................. **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-04-002 Кругловязальные машины для полотна и купонов ..... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-04-003 Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа,

перчаточных изделий ......................................................................................... **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-04-004 Котонные машины для изделий верхнего трикотажа . **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-04-005 Основовязальные машины ....................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-04-006 Оборудование разное ............................... **Ошибка! Закладка не определена.** Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ....................... **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-04-010 Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и

перчаточных изделий ......................................................................................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-04-011 Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и

изделий ................................................................................................................ **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-04-012 Браковочно-накатное и упаковочное оборудование ... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-04-013 Оборудование разное ............................... **Ошибка! Закладка не определена.** Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ. **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ....................................... **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-05-001 Шпульно-мотальное оборудование ........ **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-05-002 Сновальное оборудование ....................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ................................................. **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-05-010 Лентоткацкое оборудование .................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ....................................................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-05-015 Лентоплетельное оборудование .............. **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-05-016 Шнуроплетельное оборудование ............ **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-05-017 Тесьмоплетельное оборудование ............ **Ошибка! Закладка не определена.** Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .. **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-05-025 Гардинно-тюлевые и кружевные машины ................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-05-026 Вышивальные машины ............................ **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-05-027 Вспомогательное оборудование .............. **Ошибка! Закладка не определена.** Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ ........ **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-05-035 Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент

.............................................................................................................................. **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-05-036 Уборочные и браковочные машины ....... **Ошибка! Закладка не определена.**

Отдел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ

....................................................................................................................................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО

ПРОИЗВОДСТВА ................................................................................................... **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-06-001 Оборудование экспериментальных цехов .................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-06-002 Браковочно-промерочное и расчетное оборудование . **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-06-003 Настилочно-раскройное оборудование .. **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-06-004 Оборудование разное ............................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ............................................................. **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-06-010 Кеттельные машины ................................. **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-06-011 Универсальные и специальные машины с промышленными столами

.............................................................................................................................. **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-06-012 Швейные машины, полуавтоматы и автоматы ............ **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-06-013 Оборудование разное ............................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ................ **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-06-020 Прессы ....................................................... **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-06-021 Паровоздушные манекены и отпариватели ................. **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-06-022 Оборудование разное ............................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ .......................................................................................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-06-030 Конвейеры ................................................. **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ .................................................................. **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-06-035 Оборудование разное ............................... **Ошибка! Закладка не определена.** Отдел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ........... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-07-001 Машины, прессы, станки ......................... **Ошибка! Закладка не определена.** Отдел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ **Ошибка! Закладка не определена.** Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ ...................................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-08-001 Машины, установки ................................. **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК ..... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-08-010 Станки, автоматы ..................................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК ........ **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-08-015 Станки, полуавтоматы ............................. **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ .................................................................. **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-08-020 Станки, машины ....................................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Отдел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ "ЭЛАСТИК" Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ...................................................................................................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-09-001 Крутильное оборудование ....................... **Ошибка! Закладка не определена.** Отдел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ................. **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ,

ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП ................................................................. **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-10-001 Машины, барабаны, аппараты ................. **Ошибка! Закладка не определена.** Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА .......................... **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-10-010 Прессы, машины, станки, барабаны, смесители .......... **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНООБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

.................................................................................................................................. **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-10-015 Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы ....... **Ошибка! Закладка не определена.** Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА**Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-10-020 Машины..................................................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-10-025 Станки, машины, полуавтоматы, аппараты ................. **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА .................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-10-030 Оборудование валяльно-войлочного производства .... **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА ............ **Ошибка!**

**Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-10-035 Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства .... **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

.................................................................................................................................. **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-10-040 Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства

.............................................................................................................................. **Ошибка! Закладка не определена.** Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА ..... **Ошибка!**

**Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-10-045 Оборудование для окончательной отделки фетрового производства

.............................................................................................................................. **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ ........... **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-10-050 Оборудование для отделки головных уборов .............. **Ошибка! Закладка не определена.**

Отдел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ ........ **Ошибка! Закладка не определена.** Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ ........................................................ **Ошибка! Закладка не определена.** Таблица ТЕРм 33-11-001 Оборудование для стирки ........................ **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ ....................................................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-11-005 Оборудование сушильное ........................ **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ .......................................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-11-010 Оборудование для прессования .............. **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ ........................................ **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-11-015 Оборудование дезинфекционное ............ **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕВАНИЯ .................................... **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-11-020 Оборудование для обеспыливания ......... **Ошибка! Закладка не определена.**

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ .................................................................. **Ошибка! Закладка не определена.**

Таблица ТЕРм 33-11-025 Оборудование разное ............................... **Ошибка! Закладка не определена.**

СОДЕРЖАНИЕ ......................................................................................................................................................................... 34